

VALUTECH NEWS

4 | Eläkeläiselämää

5 | Vilppulaan ohjausjärjestelmä
22 kuivaamolle

6 | Käyttöönottoitiimin
tärkeä rooli

Yritämme yhä ylemmäs

Tiivistä yhteistyötä asiakkaan hyödyksi
sivut 2–3

Kehityksen etulinjassa



Thomas Wamming



Kun Valutec runsaat kolme vuotta sitten osti WSAB:n, tavoitteena oli tarjota entistä parempia kuivausratkaisuja sahoille ympäri Eurooppaa ja vahvistaa asemaa Venäjällä. Valutecin toimitusjohtaja Robert Larsson kertoo yrityksen määrätietoisuudesta viedä kehitystä eteenpäin:

– Toimitamme laitteistoja sahojen laadun kannalta kriittiseen prosessiin, ja suhtaudumme luottamukseen tosissamme. Vakiinnuttamamme läheinen yhteistyö Suomen, Venäjän ja Ruotsin henkilöstömme kesken auttaa meitä nousemaan seuraavalle tasolle.

Nostaakseen esiin yhteisen tarjoamansa yrityksen Suomen toiminnot vaihtoivat viime vuoden aikana nimensä Valuteciksi tultuaan vuodesta 2009 lähtien tunnetuksi nimellä WSValutec.

– Katsoimme ajan olevan kypsä tälle askeleelle, sanoo Suomen paikallisjohtaja Mikko Pitkänen. Asiakkailta saatu palaute on ollut mahtavaa siitä lähtien, kun meistä tuli osa Valutecia kolme vuotta sitten. Kiinnostus sekä tuotteisiimme että kehitysprojekteihimme on ollut suurta.

Yhteinen tuotelinja

Valutec tarjoaa nyt yhteisen kattavan tuotelinjan, joka sisältää markkinoiden johtavat kanava- ja kamarikuivaamot sekä ohjausjärjestelmät ja simulaattorit.

– Tämä tuottaa entistä paremman tuloksen investoinneillemme niin tuotteiden kuin prosessienkin kehitykseen, mikä on meille tärkeää. Meidän paikkamme on kehityksen etulinjassa, sanoo Robert Larsson.

Yhteisen tuoteohjelman etuja asiakkaille on myös lisääntynyt kustannustehokkuus.

– Viime vuonna pystyimme laskemaan joidenkin tuotteiden hintoja ja pitämään muut hinnat ennallaan huolimatta ostokustannusten noususta, Larsson selostaa. Uskon tämän olevan jokaisen asiakkaamme mielestä hieno bonus.

– Mielestäni on myös paikallaan tähdentää, että tämän investoinnin kustannus on suhteellisen pieni verrattuna esimerkiksi kuivauslaadun puutteista syntyviin kustannuksiin. Siinä emme koskaan valitse oikoteitä.



"Läheinen yhteistyö Suomen, Venäjän ja Ruotsin henkilöstöme kesken nostaa meidät seuraavalle tasolle."



Korkea laatu kannattaa

Valutecin suorittamat tutkimukset ja mittaukset osoittavat, että laadun optimoinnilla on saavutettavissa satojen tuhansien eurojen säästöt.

– Laatuluokan lasku halkeamien, ylikuivumisen tai prosessin aikaisen virheellisen energiankäytön vuoksi merkitsee usean sadan tuhannen euron tulojen menetystä jo sahalta, jossa puutavaran vuosituotanto on 100 000 m³.

Sitoutuminen ja kehitys

Koska puutavaran kuivaus on hyvin monimutkainen prosessi, jossa tärkeät parametrit kuten alkukosteus voivat vaihdella paljon jopa samassa kuormassa, vaaditaan laajaa tietämystä niin puusta materiaalina, fysiikasta kuin – eikä vähäisimpänä – sahoilla vallitsevista olosuhteistakin. Siinä Valutecin kehityspäälliköllä Thomas Wammin- giilla on merkittävä rooli.

– Hänen taustansa on avannut meille uusia ovia ja lähentänyt yhteistyötä tutkijayhteisöön ja toimialaorganisaatioihin. Tämä on asiakkaillemme suureksi eduksi, Robert Larsson sanoo. Hän jatkaa:

– Mutta kyse ei tietenkään ole vain Thomaksesta. Meitä on kaikkiaan noin 35 työntekijää Suomessa, Ruotsissa ja Venäjällä. Kaikki ovat aidosti sitoutuneita sahatavaran kuivaukseen, mikä antaa onnistumiselle hyvät eväät.

PAAKIRJOITUS

Kovat vaatimukset kirittävät



Mikko Pitkänen
Paikallisjohtaja

Asetamme itsellemme korkeat tavoitteet kaikilla toimintamme osa-alueilla. Tämä koskee erityisesti toimituksiamme, joissa laitoksemme pyrkivät parhaaseen mahdolliseen laatuun, ja toimitusvarmuuttamme, mutta myös kehitysprojektejamme, joissa meidän on tärkeä keskittää resurssit sinne, jossa niistä on eniten hyötyä asiakkaillemme.

Lisäksi on tärkeää, että kanssamme on helppo asioida ja että asiakas kääntyy mielellään puoleemme kysymyksineen ja pohdintoineen.

Olen ylpeä siitä, että Valutecille on ominaista onnistuneet toimitukset ja pitävät aikataulut. Se osoittaa meidän olevan luotettava yritys. Tässä yhteydessä haluan tuoda esiin myös käyttöönottajamme, joista kahteen voit tutustua lukemalla artikkelin tuonnempana lehdessä.

Vuoden aikana olemme selvitelleet, kuinka paljon puutavara-kuivaamojen puutteellisesta laadusta aiheutuneet kustannukset voivat rasittaa sahojen tulosta. 5 %:n lisäys halkeiluun, mikä johtaa kaksi luokkaa alempaan laatutasoon, maksaa 3 euroa/m³ erää kohti, ja kosteuden hajonnan kustannus on 1,6 euroa/m³ standardipoikkeaman kasvuprosentti-yksikköä kohti. Sahalle, jonka vuosituotanto on 95 000 m³, tällainen laatuvirhe merkitsee noin 500 000 euron vuotuista tulonmenetystä, mikäli virhe toistuu koko tuotannossa. Tässä ei ole edes vielä otettu huomioon kapasiteetin optimointia eikä ylikuivausta, joilla voi myös olla suuri vaikutus tulokseen.

Haluankin tämän vuoksi kehottaa kaikkia asiakkaitamme vertaamaan ratkaisujamme kilpailijoiden tarjontaan. Investointi uuteen sahatavara-kuivaamoon on pitkäaikainen, jolloin erot kyvyssä optimoida laatu, energiankulutus ja kapasiteetti merkitsevät ajan mittaan paljon.

Me Valutecissä lupaamme jatkaa mittavaa panostustamme kehittämiseen. Tulevana vuonna keskitymme eritoten muun muassa energiakysymyksiin, joiden tiedämme olevan hyvin ajan-kohtainen aihe, ja joissa on suuria mahdollisuuksia optimointiin.

Mikko Pitkänen

Lue Kari Keinosen työelämää sahteollisuudessa koskevista näkemyksistä ja miehen uudesta elämästä eläkeläisenä.



Eläkeläiselämää

Olen nyt ollut nyt noin kaksi vuotta ns eläkkeellä ja lienee mahdollista kertoa vähän tämänhetkisestä toimista. Omasta mielestä tämä ns kotiin jäänti ei ole muuttanut oikeastaan mitenkään ajatusmaailmaa (mitähän nuo muut ihmiset ovat mieltä).

Olen työelämässä ollut etuoikeutetussa asemassa kun asiakkaat työkaverit eikä työnantaja painostaneet mitenkään ratkaisujen tekoon. Katselin avoimin silmin maailmaa ja totesin, että nuo asiakkaiden yhteistyökumppanit vain nuortuu ja minä vain kangistuin liikkumisissa ja sitten totesin nyt jätän nuoremmille työnsaran.

Eläkkeelle jäädessäni en kauhistellut enkä asettanut mitään ylimääräisiä tavoitteita vaan annoin ajan tuoda mitä tapahtuu. Minulle jäi vahva tunne, että nykyiset työtäni jatkavat antavat minulle tarvittaessa tilannekatsauksen varsinkin siinä kesken jääneessä energian käyttö-opeutuksessa.

Jo paljon ennen eläkkeelle jäämistä oli noiden lasten harrastusten kanssa paljon tekemistä ja se jatkuu vielä aika pitkään. Sitten kun noi hommat loppuu niin tilanne voi olla ihan toinen ja ihmettelen mitä nyt hääräisin. (Taitaa olla ajokorttikin otettu pois jo siinä vaiheessa).

Eikös eläkeläisten kiireiden määrittelyssä ole yksi sanonta, että jos keskiviikkona on parturi niin koko viikko on kiirettä.

Koko työurani aikana olen pitänyt työyhteisöä ja asiakkaita hyvin tärkeässä asemassa, että olen suunnattomasti pitänyt työstäni ja aina kun lähestyn muisteloissa työaikaa se tapahtuu ehdottomasti positiivisten asioiden kautta. Pitää myöntää, että työelämän tapahtumia tulee mieleen useamman kerran viikossa ja sen jälkeen tulee hyvänto- lon ja mukavuuden hormonin vaikutus tuonne sydämen tienoille.

Monelta taholta viimeaikoina ennen eläkkeelle jäämistä tuli keho- tus pitää läksiäiset ja alkuun olinkin samaa mieltä. Kuitenkin päädyin siihen, että se on kyllä mulle liian raskas tapahtuma noin henkisesti. Ei varmaan tapahtuman aikana vaan jälkeensä olis ollut tuntuma, että ne olis niin kuin jäähyväiset.

Viimeisen kymmenen vuoden aikana mulla oli kaksi pääteemaa työssä eli energia-asiat ja koulutus ja niitä olen saanut tehdä vieläkin ihan sopivassa määrin.

Eläkeläistoimet päivittäin

No kun nukkuu hyvin ja syö sopivasti ja juo vielä sopivammin niin pallo on ainakin vielä pysynyt jonkinlaisessa kunnossa. Pitkään nukkuminen aiheuttaa kyllä tunteen, että päivä on pilalla. Kuitenkin aamulla jää vähän aikaa katsella ajankohtaisia ohjelmia ja mietiskellä niitä. Sittenpäähän onkin jo päiväkahvin aika ja kauppareissu päälle.

Väistämättä tulee joskus tunne, että eipä sitä ole tänään mitään saanut aikaiseksi.

Viimeisin esimieheni Aarno antoi eläkeläispäivien aluksi yhden tehtävän ja omasta mielestäni olen tuloksenkin kertonut sanallisesti. (aihetta en tässä rupea kertomaan).

Tuon edellisen tutkimuksen jälkeen totesin, että mulla on hyvät mahdollisuudet pärjätä maailman laiskimman miehen kilpailussa.

Naapurin kaveri yritti väittää olevansa laiskempi kuin minä perus- tellen olleensa kolme päivää vintissä ja aamutuimaan huudelleensa vaimolle "Hannele kipaseppa lehti tänne vinttiin". Lehden luvun ja pikkukorkkujen jälkeen hän huuteli taas "Hannele kipaseppa aami- ainen tänne vinttiin" Näihin väitteisiin totesin, ettei tuo ole laiskuutta vaan kovaa vaimon kasvatus työtä.

Nyt sitten on uusi projekti meneillään, mutta siinä on tullut muu- taman kerran takapakkia ehkä aiheestakin. Aihe on taas vähän arka- luontoinen tässä käsiteltäväksi.

Tästä aiheesta kukin saa tietoa minulta suullisesti.

Kaiken kaikkiaan musta tuntuu, että menee ihan mukavasti kun saan olla ns sesonkityöläisenäkin ja tuo nuorisoo on sopeutunut mi- nun kiusaamiseen ihan mainiosti ja ovat vielä malttaneet olla hiljaa kädenväänön perheen mestaruudesta.

Yhden porilaisen jääkiekkonuoren isoisä sanoi mulle ikimuistaisen lauseen. Jos olisin tiennyt kuinka mukavia nuo lastenlapset ovat niin olisin tehnyt ne ensin ja sitten vasta noi omat. Siis nauttikaa niistä kun se aika koittaa.

Melkein joka päivä tutkailen jonkin verran noita nykymuodin mukaisia blogikirjoituksia ja niiden kommentteja. On kuitenkin pakko olla huolissani niiden tasosta. Sellaiset perusteettomat tölviäisyt eivät oikein mua miellytä.

Mietinnän alla on usein myös tuo paljon puhuttu työuupumus. (Mitähän se on ja mikä se mekanismi oikein on ja miten se syntyy). Muutaman tapauksen muissa työpaikoissa havaittuani voisin sanoa, että uupunut voisi mennä kyllä sinne kuuluisaan paikkaan WC:hen ja laittaa valot päälle ja katsoa syyllistä tai ainakin pääsyyllistä.

Noita muitakin työelämän ihmeellisyyksiä joskus mietiskelen.

Kaikkille niille ja muillekin, jotka on malttanut lukea tarinani toivotan rikasta työelämää ja rentoa yrittämisen iloa.

Parhain terveisin kaikille
Kari Keinonen

Ohjausjärjestelmä Vilppulaan 22 kuivaamolle

Metsä Groupin Vilppulan saha on toteuttanut noin 30 miljoonan euron investointiohjelman, joka käsittää muun muassa uuden sahalinjan ja lajittelun. Uudistuksen seuraavassa vaiheessa Valutec vaihtaa sahan sahatavara-kuivaamojen nykyisen ohjauksen Valmatics-järjestelmään.

– On todella mukavaa, että he ovat valinneet juuri meidät, kun he ovat lausuneet tavoitteikseen aiempaa paremman tuotantotehokkuuden ja kyvyn vastata erilaisiin asiakastarpeisiin, sanoo Valutecin Suomen paikallisjohtaja Mikko Pitkänen.

Metsä Groupin tiedottaessa Vilppulan uudistetun sahan vihkimisestä käyttöön viime marraskuussa pääjohtaja Kari Jordan viittasi investointeihin, jotka lisäävät mahdollisuuksia hyödyntää sahalle saapuva puu mahdollisimman hyvin ja vahvistavat kilpailukykyä haastavilla markkinoilla. Mikko Pitkäsen mukaan uudet järjestelmät vievät Vilppulaa juuri siihen suuntaan.

– Järjestelmän ansiosta he saavat yhteisen työskentelytavan, enemmän vapautta kuivaukseen ja mahdollisuuden optimoida

laatuparametrejä. Luottamuksen osoituksessa oli paljolti kyse siitä, että he pitivät meitä varmimpana toimittajana.

Pitkäaikaiset suhteet

Suomen suurimpiin kuuluvan sahan kuivaamot ovat pääosin Valutec- ja WSAB-merkkisiä. Siksi monet Valutecin Suomen konttorin työntekijöistä tuntevat Vilppulan jo hyvin.

– Tunneimme heidät vuosikymmenten takaa, ja olemme jo pitkään olleet heidän kuivaamolaitteistojensa ykköstoimittaja. Se, että saamme nyt toimittaa uuden ohjauslaitteiston, on osoitus siitä, että olemme olleet luottamuksen arvoisia.

Kauppa käsittää ohjausjärjestelmän 22 kuivaamolle. Uusien järjestelmien asennukset on määrä suorittaa heinä- ja elokuussa. Projektin aikana Valutec aikoo kouluttaa Vilppulan kuivaamojenhoitajat uuden järjestelmän käyttöön.

– Tavoitteena on luonnollisesti, että Metsä Group pääsee hyötymään uudesta tehtaasta ja entistä käyttäjäystävällisemmästä ohjausjärjestelmästä jo elokuun kuluessa.

LYHYESTI

Vilppula on Metsä Groupin omistama Suomen suurimpiin lukeutuva saha. Sahan vuosikapasiteetti on noin 450 000 m³ viiden arkipäivän tuotannolla viikossa, ja se työllistää 100 työntekijää. Kuivattava raaka-aine käsittää pääasiassa kuusipuuta, jonka lisäksi kuivataan myös mäntyä. Asiakkaita ovat esimerkiksi sahatavaran jatkojalosteita valmistavat yritykset, huonekaluteollisuus, tukkurit ja jakelijat.

LYHYESTI

Valmatics on Valutecin ohjausjärjestelmä, markkinajohtaja, joka antaa käyttäjälleen mahdollisuuden kuivausprosessin optimointiin energian, kapasiteetin ja laadun osalta. Valutecin simulaattoriteknologia on pohjimmitaan Pohjois-Euroopan suurimman soveltavaa tutkimusta tekevän organisaation VTT:n kehittämä.

Koulutusta ja konferensseja

Syystreffit Hämeenlinnassa

Vaikka syksyyn on vielä aikaa, tiedämme, että kalenterit täyttyvät nopeasti ja olemme varmoja siitä, ettet halua menettää tilaisuutta tavata Valutecin väkeä sahapäivillä Hämeenlinnassa 29. ja 30. lokakuuta. Olemme heti tapahtuman alkajaisiksi tavattavissa Aulanko Span hotellissa, jossa odotamme näkevämmä kaikki asiakkaat.

Tuoteuutuuksia

Psykrometriallas. Uudet psykrometrialtaat parantavat kuivaamon työympäristöä, kun mittauksen läpät sulkeutuvat automaattisesti psykrometrialtaan luukun avautuessa. Tämän ansiosta käyttäjä ei enää altistu kuivaamosta tulevalle kuumalle ilmalle luukun avautuessa. Lisäksi nyt säännellään altaan vedenpintaa, millä estetään altaan liiallinen täyttyminen ja ylivuotoveden tippuminen kuivaamoon.

Puhallinseinä. Uusi vakaampi rakenne vähentää värinäherkkyyttä ja lisää käyntivarmuutta. Lisäksi uudentyypinen rakenne lyhentää asennusaikoja.

Uusi pelti. Uusi tiiviimpi pelti, jossa on vaihdettava akselitiiviste.

Miesluukku. Kaikki uudet kuivaamot varustetaan nyt uudentyypisellä luukulla, joka on avattavissa myös kuivaamon sisäpuolelta. Muutos parantaa kuivaamon käyttäjien turvallisuutta ja on CE-merkinnän mukainen.

Onnistunut käyttöönotto edellyttää huolellisuutta

Ei ole epäilystäkään siitä, että Kimmo Jahkonen ja Billy Greggas ovat kokenut käyttöönottiimi. Viimeisimmän toimeksiannon kaksikko suoritti Lappeenrannassa. Täsmälleen niin kuin monissa aiemmissa tapauksissa, kaikki sujui suunnitelmien mukaan ja annetuissa aikarajoissa. Tosiasia on, ettei yksikään Valutecin projekti ole koskaan viivästynyt käyttöönotossa ilmenneiden ongelmien vuoksi.

– Paljolti on kyse huolellisista valmisteluista, sanoo Kimmo Jahkonen. Kaikki on testattava perusteellisesti, eikä lipsumisia saa sallia milteään osin.

Tyypillinen projekti alkaa projektin läpikäymisellä yhdessä projektipäällikön kanssa sekä suunnittelutyöllä. Kun kuivaamo sitten toimitetaan ja rakennetaan, asiakas otetaan mukaan jo varhaisessa vaiheessa, niin että käyttöönotto sujuisi mahdollisimman kitkatomasti.

– Useimmissa tapauksissa on sovittu siitä, että he kytkevät virran, veden ja tietoliikennekaapelin ohjausjärjestelmään. Tämä järjestely toimii yleensä valtavan hyvin, Billy Greggas kertoo.

Billy Greggas ja Kimmo Jahkonen työskentelevät useimmiten yhdessä projekteissa, joista on selvittävä lyhyessä ajassa, joten niihin tarvitaan kaksi henkilöä. Sen sijaan projekteissa, jotka eivät ole yhtä kiireellisiä, on taloudellisempaa työskennellä yksin.

– Kahdestaan työskentelyssä on tietysti monia etuja. Työ sujuu nopeammin mutta

samalla se tulee kalliimmaksi. Kustannukset tulee aina ottaa huomioon, Billy Greggas selostaa.

Sujuvaa yhteistyötä

Vaikka Billy Greggas ja Kimmo Jahkonen yleisesti ottaen ovat aina onnistuneet pysymään suunnitellussa aikataulussa, asiat voivat tietysti joskus mennä työn kuluessa solmuun. Mutkia matkaan voivat aiheuttaa reistailevat koneet, puutavara tai jokin muu, jonka vuoksi työ kestääkin aiottua pidempään. Näissä tilanteissa sahan henkilöstö ojentaa usein auttavan kätensä, vaikka heidän resurssinsa ja mahdollisuutensa tarjota apuvoimia ovatkin vähentyneet.

– Sahan henkilöstö on paljon kokenutta väkeä, joka on tottunut siihen, että kaikenlaista odottamatonta voi sattua. Jos tarvitsemme lainaksi työkaluja tai apua työhön, he auttavat aina, Billy Greggas sanoo. Samanaikaisesti ajat ovat koventuneet, sillä henkilöstöä on vähennetty ja jäljelle jääneillä on usein kädet täynnä omia töitä.

Yhden työvuoden aikana kertyy usein lähemmäs 100 matkapäivää. Vaikka pyrki-myksenä on tietysti tehdä niin paljon kuin mahdollista kotikentällä, käyttöönotot vievät aikaa. Erityisen aikaavieviä ovat koeajot, sillä kuivaamon on käytävä häiriöttä seitsemän päivää.

– Jos kaikki sujuu liiankin hyvin, aika voi jopa käydä pitkäksi. Mutta samalla ehtii pohdita, miten voisimme kehittyä entistä paremmiksi, Kimmo Jahkonen sanoo.

Tiiviit yhteydet

Kun kaikki on sitten paikoillaan, projektipäällikkö käy laitoksen läpi kuivaamonhoitajien kanssa. Silloin he saavat tarvittavat työkalut peruskäytön ja -kunnossapidon hoitamiseen.

– He saivat mielellään olla mukana myös koko käyttöönoton ajan mutta tavallisesti heillä on tuolloin muita tehtäviä hoidettavana. Pidämme luonnollisesti jatkuvasti yhteyttä asiakkaisiin myös sen jälkeen, kun olemme palanneet kotiin.

KÄYTTÖÖNOTTOTIIMIN TÄRKEÄ ROOLI

Kimmo Jahkonen, 59 vuotta.
On työskennellyt Valutecissä vuodesta 2006 oltuaan sitä ennen teknikkona automaatioalalla. On asunut Riihimäellä jo 35 vuotta, ja on innokas Hämeenlinnan HPK:n kannattaja. Omistaa vapaa-aikansa mieluiten moottoripyörälle mutta on kokeillut myös laskuvarjohyppäämistä.

Billy Greggas, 57 vuotta.
Suoritti ensimmäiset työnsä silloiselle Utecille jo vuonna 1989. Innokas metsästäjä. Metsästäjä hirviä mutta on kiinnostunut myös villisikajahdistista, jota suku harrastaa Smoolannissa. Matkustaa mielellään ja haluaa tutustua uusiin maihin. Unelmamatkakohde? Uusi-Seelanti. Miinuspuoli: ei halua matkustaa niin kauas.





Valutec voitti yrityspalkinnon

Valutec palkittiin vuoden tuottajayrityksenä Skellefteån elinkeinoelämän vuoden 2014 Alvargalassa.

– On aina suuri kunnia voittaa palkintoja, ja on myös hauskaa saada tunnustusta omalla kotikentällä, sanoo markkinointipäällikkö Eric Johansson.

Nopeat ovitoimitukset

Ovet ovat puutavara-kuivaamon kulutukselle altteimpia osia ja voivat vahingoittaa yhtäkkiä, jos puutavara tulee rytinällä ulos. Valutecillä on nyt varastossa materiaalia kaikenlaisiin pisiin elementtiovien, joten toimitus onnistuu viikossa.

– Tämä on sahoille suuri parannus. Yli kuukauden kestävänsä seisokin sijaan kuivaamo voidaan saada käyntiin noin viikossa, sanoo tuotantopäällikkö Andreas Lövgren.

Uusi kostutusputkisto estää "kahvitahrat"

Valutec on vaihtanut poikkihuilua muistuttavat kostutusputket, jotka kulkivat vaakasuoraan kuivaamon katossa lämpöpatterin molemmin puolin, välitason ulkopuolelle sijoitettaviin pystysuoriin putkiin. Se poistaa riskin, että vettä pääsisi valumaan alas puun päälle välitason kautta.

– Välitasolta tulevaan veteen saattoi sekoittua likaa ja lastujäämiä, joka sitten aiheutti mustia jälkiä, "kahvitahroja", puuhun, kertoo tuotantopäällikkö Andreas Lövgren. Ne eivät muuttaneet puun laatua, mutta sahojen automaattilajittelu luokitteli puut tahrojen perusteella lahoiksi.

Kun ylijäämävеси nyt ohjataan sen sijaan alas betonilattalle ja pois sahatavara-kuormasta, tahraongelmasta päästään eroon.

– Pystyputkien lisäetuna on, että kunnossapitotyöt voidaan suorittaa ulkopuolelta käsin irrottamalla putket. Käyttäjän työympäristö paranee, kun hänen ei tarvitse enää hypätä sisään kuumaan kuivaamoon.

Suomalaista intialaista jo perinteisesti

Skellefteåssa on huutava pula intialaisista ravintoloista. Totuuden nimissä on myönnettävä, ettei siellä ole niitä lainkaan. Valutecin ruotsalaiselle henkilöstölle ongelman ratkaisee Valutecin Suomen konttorin lähellä Riihimäellä sijaitseva intialaispaikka.

– Ruotsalaiset haluavat syödä täällä joka kerta, kun ovat käymässä. Pidän itsekin intialaisesta ruuasta, mutta ei minulla olisi mitään pientä vaihteluakaan vastaan, sanoo paikallisjohtaja Mikko Pitkänen.

Ruotsalaisten taholta idealle viitataan kintaalla.

– Riihimäellä intialaisesta keittiöstä nautitaan vähintään kerran päivässä, siitä emme tingi, sanoo markkinointipäällikkö Eric Johansson.

Kansainvälisyyttä Lidingöloppetiin

Tuttuun tapaan Valutec aikoo jälleen kutsua asiakkaitaan osallistumaan Lidingöloppet-juoksuun Valutecin joukkueessa. Tapahtumasta on kasvanut yksi Valutecin suosituimmista. Viime vuonna tapahtuma sai ensi kertaa kansainvälistä väriä, kun joukkueessa juoksi myös seitsemän suomalaista. Tänä vuonna sitä on luvassa lisää, kun saksalaisen Ziegler Holzindustrien tuotantopäällikkö Kai Matthis on ilmoittautunut kisaan.



– On aivan mahtavaa, että kiinnostus on herännyt myös maamme rajojen ulkopuolella. Toivottavasti saamme houkutelua mukaan myös jonkun norjalaisista tai venäläisistä asiakkaistamme, toteaa Valutecin markkinointipäällikkö Eric Johansson.

Tänä vuonna tiedossa on myös joitakin muutoksia edellisistä vuosista. Osanottajat majoittuvat Villa Brevikiin aiemman Lidingö Hotell & Konferensin sijaan, joka on lopettanut toimintansa. Lisäksi juoksua edeltävänä iltana järjestetään pienoisseminaari, jonka aiheena on energiankulutuksen optimointi. Seminaarissa John Karbin puhuu energiankulutuksen optimoinnista puutavaran kuivauksessa ja Team 7-milan Klas Nilsson puolestaan jakaa vinkkejä ja kokemuksia energiankulutuksen optimoinnista kestävyysurheilussa.

Kutsut lähetettiin keväällä, ja Ericin arvion mukaan joukkue saadaan nopeasti täyteen.

"Ylämäet eivät koskaan unohdu"

Viime syyskuun lopussa Valutec kutsui asiakkaansa mukaan Tukholman Lidingöloppetiin, maailman suurimpaan maastajuoksuun. Lähes 30 henkilöä osallistui juoksuun yhdessä Valutecin kanssa. Se oli ennätysellisen paljon, kun otetaan huomioon kaikki ne viisi kertaa, jotka Valutec on tapahtuman järjestänyt. Suomea edustivat paikallisjohtaja Mikko Pitkänen, Hannu ja Hanna Nuoranne Multian Sahalta sekä Pölkky Oy:n Teppo Heikkala, Jaakko Laihola, Jyrki Pitkänen ja Mikko Luikku.

– Hieno tapahtuma, joka oli myös valtavan hyvin järjestetty. Sitä paitsi urheilu yhdistää ihmisiä, sanoo Pölkky Oy:n myyntijohtaja Mikko Luikku.

Mikolle pitkänmatkanjuoksu ei ole mikään uusi asia. Hän on juossut maratoneja ja osallistunut myös Japanin Hokkaidossa 100 kilometrin kävelyyn, johon häneltä kului 19 tuntia ja 7 minuuttia. Entä millainen oli hänen kokemuksensa tunnetusti tiukasta 30 kilometrin Lidingö-juoksusta?

– Emme tule koskaan unohtamaan jyrkkiä mäkiä 25 kilometrin

jälkeen, niistä me kaikki suomalaiset puhuimme juoksun jälkeen, kertoo Mikko, joka oli melko tyytyväinen 3 tunnin ja 38 sekunnin loppuaikaansa. Jaakko Laihola, niin ikään Pölkky Oy:stä, ylitti maaliviivan neljä minuuttia ennen Mikkoa.

– Ennen kisaa juoksin Rukan ympäristössä Kuusamossa, jossa on myös hyviä mäkiä – niistä oli nyt täällä hyötyä, hän kertoo. Tapahtuma oli superhyvä, ja tulen ehdottomasti mukaan myös tänä vuonna, jos saan mahdollisuuden.

Paljasjaloin

Hän juoksi kisan Vibram Fivefingers-jalkineissa, joiden pohjat ovat todella ohuet, minkä ansiosta tuntuu kuin juoksis paljain jaloin.

– Aloin käyttää niitä viisi vuotta sitten, enkä nykyään enää kärsi polvi ongelmista, joita sain tavallisista kengistä. Tosin nyt juoksen useimmiten täysin ilman kenkiä. Ainoa haittapuoli on, että pohkeet hieman kipeytyvät pitkillä matkoilla. Lidingöloppetin jälkeen kesti viisi päivää, ennen kuin pystyin taas juoksemaan.



VALUTEC LIDINGÖLOPPETISSA 2014

Valutec järjestää juoksua edeltävänä iltana seminaarin, jonka aiheena on energiankulutuksen optimointi.

Seminaarissa John Karbin puhuu energiankulutuksen optimoinnista puutavaran kuivauksessa ja Team 7-milan Klas Nilsson puolestaan jakaa vinkkejä ja kokemuksia energiankulutuksen optimoinnista kestävyysurheilussa. Kutsut saapuvat kevään kuluessa.

YHTEYSTIEDOT VALUTEC OY



Mikko Pitkänen
Paikallisjohtaja
+358 400 889 806



Markku Hirvelä
Sähkö- ja automaatiopäällikkö
+358 500 424 001



Juha Pöyliö
Varaosat
+358 404 509 857

Valutec Oy
Tehdaskylänkatu 11 A
FI-11710 Riihimäki
Puh. +358 75 756 1401
Faksi +358 (0)19 760 4440
Sähköposti: valutec@valutec.fi
www.valutec.fi

 **valutec**[®]
Good for Wood