



## Yhteinen visio

Pölkky Oy on Pohjois-Suomen suurin perheomisteinen puunjalostuskonserni. Yrityksen vuosituotanto on 620 000 m<sup>3</sup>, josta suuri osa jatkojalostetaan liimapuiksi Kuusamossa. Suurimpia viimeaikaisia projekteja ovat olleet materiaalitöimitukset Euroopan suurimpaan puukerrostalokortteliin Vantaalle, jonne on rakennettu seitsenkerroksinen liimapuutalo, johon tulee yhteensä 186 asuntoa ja runsaat 10 000 neliometriä asuinpinta-alaa. Kaikkiaan projektiin on käytetty 3 000 m<sup>3</sup> puuta.

– Haluamme, kuten Pölkky, vaikuttaa osaltamme puunkäytön lisäämiseen. Liimapuusta rakennettavat kerrostalot on erinomainen tapa laajentaa näkemystä siitä, mitä kaikkea tästä materiaalista on mahdollista saada aikaiseksi. Meidän roolimme kehityksessä on antaa jokaiselle sahalle mahdollisuus valmistaa juuri oikeanlaatuisia tuotteita heidän käyttötarkoitukseensa, sanoo Valutecin Suomen paikallisjohtaja Mikko Pitkänen.

## Varovainen kuivaus minimoi halkeamat



Jouko Virranniemi

Kuusamon kanavakuivaamo on mitoitettu 45–75 millimetrin mäntypuutavaralle. Puu voidaan kuivattaa ilman halkeilua ja samalla saavutetaan täsmällisesti tavoitekosteus, mikä on kuivaamon erillisten vyöhykkeiden ansiota. Ensimmäinen vyöhyke toimii periaatteessa kuten lyhyt 1-vaihekanava, jossa ilma kostuu nopeasti, mikä vähentää pintakuivuutta ja siten kuivumisesta aiheutuvan halkeilun riskiä sisäänsyötössä. Toinen vaihe toimii tasausvaiheena, joka pienentää kosteuden hajontaa.

# Ylitämme tulevaisuuden laatuvaatimukset





## Laatu on meille ensisijaista

Kun Pölkky Oy halusi laajentaa kuivauskapasiteettiaan Kuusamon sahalta, vaatimusten luettelo oli pitkä.

– Meille on erityisen tärkeää, että Kuusamon puunkuivauksessa saavutetaan todella hyvä ja tasainen laatu. Käytämme ensiluokkaista pohjois-suomalaista raaka-ainetta, jonka haluamme hyödyntää jatkojalostamalla sen liimapuutehtaallamme, sanoo Pölkky Oy:n toimitusjohtaja Jouko Virranniemi, joka yhdessä veljensä Antin kanssa on yhtiön pääomistajia.

Lähtötilanne Pölkyn sahalta oli se, että kymmenen vanhaa betonirunkoista kamarikuivaamoja, joita oli käytetty järeämittaisen sydänpuun kuivaukseen, ja joiden kapasiteetti oli noin 15 000 m<sup>3</sup>, oli vaihdettava. Hankinnassa päädyttiin Valutecin FB-kanavakuivaamoon, jota käytetään nyt järeän mäntypuun kuivaukseen 18 prosentin tavoitekosteuteen.

– Meillä on ennestään hyviä kokemuksia kanavakuivaamoista. Kolmella muulla laitoksellamme meillä on kaikkiaan yhdeksän kanavakuivaamoja, jotka osittimme WSAB:stä. Luotamme siis laatuun ja tapaan, jolla Valutec kuivaamonsa rakentaa. Tämä tuntui meistä turvalliselta valinnalta, Jouko kertoo.

Kanavakuivaamo on sovitettu 45–75 mm:n mittaisen mäntypuutavaran kuivaamiseen. Pölkky on halunnut käyttää kuivaamoja pääasiassa paksujen lankkujen kuivaukseen, hyvin tuloksin.

### Tehokas käsittely

Uusi FB-kanavakuivaamo on rakennettu ruostumattomasta teräksestä ja varustettu lämmön talteenotolla ja painoraameilla. Kuormansyöttö on täysautomaattinen, ja vanhoihin kuivaamoihin verrattuna kuormien käsittely on tietenkin paljon tehokkaampaa.

– Vanhimmissa kamarikuivaamoissa ovien toiminta jouduttiin hoitamaan käsin tunkkien avulla. Paljon resursseja vaadittiin myös trukinkuljettajilta, mutta ei enää, kun käsittely on automatisoitunut, sanoo tekninen johtaja Antti Virranniemi.

### Turvallinen työympäristö

Lisäetuna on kuivaamon työympäristö. Monissa vanhemmissa kuivaamoissa tarvittiin enemmän manuaalista käsittelyä, ja toisinaan se tarkoitti sitä, että trukinkuljettajat ja käyttäjät joutuivat työskentelemään kuivaamon sisällä.

– Uusi kanavakuivaamo on nyt työntekijöidemme kannalta paljon turvallisempi. Se on varustettu turvajärjestelmällä, jonka ansiosta kukaan ei pääse kuivaamoon sisään ja myös kuormien vaihto on täysin automaattista, Antti kertoo.

Se on vähintään yhtä tärkeä ominaisuus kuin entistä suurempi kapasiteetti ja korkeampi laatu, joita Pölkky voi nyt odottaa uudelta kuivaamoltaan.

### Hyvä tuki

Kuusamon uusi laitos rakennettiin syksyllä 2014 ja otettiin käyttöön marraskuussa samana vuonna.

– Valutecin tuki prosessin aikana on ollut hyvää. Jos meillä on ollut kysyttävää, on ollut helppo kääntyä heidän puoleensa ja pyytää apua. Mielestämme asiakaspalvelu ja suhtautuminen meidän auttamiseemme asiakkaina on ollut hyvää.

Uuteen kanavakuivaamoon investoimisen yhteydessä Pölkky päätti myös hankkia nykyisiin kuivaamoihinsa Valmatic-järjestelmän.

– Uusi ohjausjärjestelmä on todella helpokäyttöinen, Antti toteaa.

### JÄREÄT KOOT

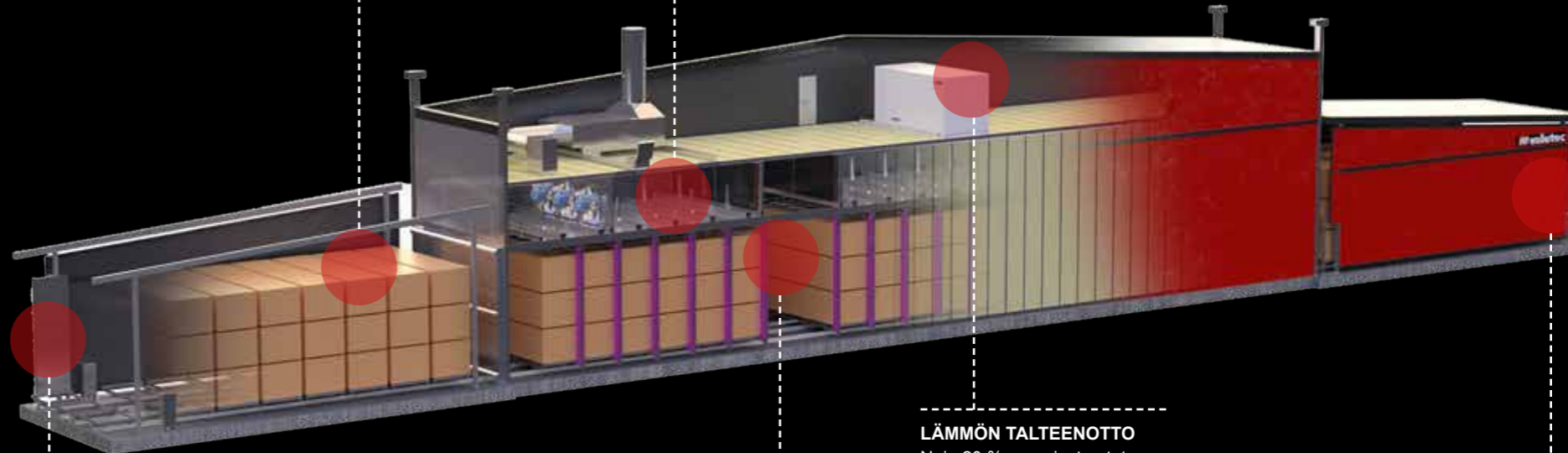
Tehokas kuivaus ja vähäinen halkeilu varovaisen kuivausprosessin ansiosta.

### PAINORAAMIT

Edistää tasalaatuisuutta läpi koko puunkuivausprosessin.

### HYVÄ TYÖYMPÄRISTÖ

Kuivaamon modernit turvajärjestelmät tekevät työympäristöstä turvallisen.



### ÄLYKÄSTÄ ENERGIANKULUTUSTA

Tehokkuuden ja suurten volyymien ansiosta puunkuivauksen energiankulutus kuutiometriä kohti on hyvin pieni.

### LÄMMÖN TALTEENOTTO

Noin 20 % energiasta otetaan talteen, kun poistoilman energia hyödynnetään tuloilman lämmityksessä.

### SISÄÄNSYÖTTÖ/ULOSSYÖTTÖ:

Täysautomaattinen prosessi vähentää haarukkatrukkien tarvetta.

**M<sup>3</sup>** KAPASITEETTI: 40 000 M<sup>3</sup>

**σ** KESKIHAJONTA: S < 2,0 %  
(18 % TAVOITEKOSTEUS)

**⚡** LÄMPÖENERGIA: 210 KWH/M<sup>3</sup>