

VALUTEC NEWS

KEHITTÄMINEN, TEKNOLOGIA JA INNOVAATIO



”

**Hyppäämme eturiviin
Pohjois-Amerikassa”**

– Jason Brochu, Pleasant Riverin omistaja.

- KEHITYSTYÖ VÄHENTÄÄ TUOTANTOSEISOKKIEN RISKIÄ S. 9
- MIKAEL PARKKINEN NÄKEE YHTÄLÄISYYKSIÄ VALUTECIN JA JALKAPALLON VÄLILLÄ S. 12
- TAKANA KIERROS MAAILMAN YMPÄRI S. 14

Sahojen suuremmat voitot ovat hyväksi puulle

Mukautuminen puutavaramarkkinoiden suhdanteisiin muistuttaa ajamista isolla etupyörällä varustetulla polkupyörällä. Mäkeä ylös noustessa on pysyttävä vauhdissa mukana ja alamäessä on ponnisteltava pysyäkseen pystyssä. Se tosiasia, että sahat toimivat niin raaka-aine- kuin myös puutavara- ja rakennusmarkkinoilla, tekee toimialasta erityisen.

On yksinkertaisesti keskityttävä asioihin, joita on mahdollista hallita. Kehitys kulkee kohti jatkojalostuksen lisääntymistä, joten alalla voidaan hyödyntää kestävien rakennusmateriaalien kasvavaa kysyntää ja vastata siihen entistä laajemmin. Yksi selkeä osoitus tästä on se, että CTL-puun tuotantokapasiteetin ennustetaan kaksinkertaistuvan kahteen miljoonaan kuutiometriin vuoteen 2025 mennessä.



Ideointivaiheessa on myös yhä enemmän korkeita puurakennuksia, jotka haastavat ajatuksen siitä, mikä on mahdollista. Arkkitehtien luonnospiirroksissa ei näy enää vain kahdeksankerroksisia puutaloja – kerroksia voi olla nyt jopa 80.

Tämä edellyttää korkeaa laatua. Vaikka puiset pilvenpiirtäjät eivät tulisikaan yleistymään, puuta tullaan tulevaisuudessa käyttämään yhä useamman tyyppisissä rakenneosissa. Samalla meidän täytyy jatkaa arvosaannon parantamista ja muuntaa kaadettu metsä mahdollisimman kattavasti oikeanlaisiksi tuotteiksi.

Sillä vaikka olemme olleet hyvässä suhdannetilanteessa ja kysyntä on ollut vahvaa monilla markkinoilla, liian monet sahat kamppailevat kannattavuuden kanssa. Jos katteet olisivat suuremmat, tulevan puunkäytön kehittämiseen voitaisiin panostaa entistä enemmän. Tästä yksinkertaisesta syy-yhteydestä voimme uskoakseni olla kaikki samaa mieltä!

Valutecilla on erityinen rooli sekä laadun että arvosaannon kannalta. Kuivausprosessien on tuotettava tasa- ja korkealaatuista puutavaraa, jotta lankut ja laudat vastaavat niille asetettuja vaatimuksia. Myös arvosaannolla on tärkeä merkitys. Jokainen laatuluokituksen lasku merkitsee kustannuksia, jotka voivat pudottaa katteen nolleen tilanteessa, jossa raaka-aine on kallista ja markkinahinnat alhaisia.

Kuten monet teistä tietävät, Valutec panostaa vuosittain mittavasti kehitystyöhön. Otamme tässä prosessissa toisinaan ratkaisevia edistysaskelia, jotka muuttavat toimintatapoja koko toimialalla. Toisinaan meidän täytyy kuitenkin tehdä asioita uudelleen päästäksemme tavoitteeseemme haluamallamme tavalla. Kehitysresursseihimme vaikuttavat tietysti tekemämme tulokset. Siksi toivon, että iloitsette kanssamme siitä, että olemme nyt ottaneet askeleen Pohjois-Amerikan sahamarkkinoille. Tämä on meille suuri askel, ja kasvumme mahdollistaa myös sen, että voimme pitkällä aikavälillä panostaa entistä enemmän puunkuivauksen kehittämiseen.

Tämä hyödyttää kaikkia, jotka pitävät puun käytön lisäämistä tärkeänä. Emme voi voittaa markkinaosuuksia toisiltamme, vaan ne on haettava muilta toimialoilta ja materiaaleilta.

Mikko Pitkänen, Paikallisjohtaja



ENSIMMÄISENÄ USA:SSA

Pleasant River ostaa TC-kanavan

Valutecin TC-kanavakuivaamon uusinta mallia on viime vuosina myyty kaikkiin Euroopan suuriin sahamaihin sekä myös Venäjälle. Viime keväänä otettiin taas tärkeä askel, kun Valutec möi kaksi TC-kanavaa Pohjois-Amerikkaan. Ja mikä kohde sopisikaan niille paremmin kuin "Pine Tree State", mäntyosavaltio, eli Maine?

”Ruotsi on kaukana Yhdysvaltojen edellä tehostamisessa ja modernisoinnissa”

Yhdysvaltain koillisosassa Mainen osavaltiossa toimii sahakonserni Pleasant River. Se on ollut saman perheen omistuksessa jo neljän sukupolven ajan, ja sen menestyksen perustana ovat olleet laatu, hyvä palvelu ja yksityiskohdista huolehtiminen. Saha tuottaa vuosittain noin 250 000 kuutiometriä rakennuspuutavaraa Yhdysvaltain markkinoille. Nostaakseen tuotantokapasiteettiaan 50 prosenttia lähivuosina yritys on laatinut uuden investointistrategian, jonka kärjessä on entistä laajempi ja parempi kuivauskapasiteetti.

Ennen uusiin kuivaamoihin investointia Pleasant Riverin omistaja Jason Brochu teki tutustumiskäyntejä useille ruotsalaisille sahoille, jotka käyttävät Valutecin kuivaamoja.

Näiden vierailujen aikana hän havaitsi yhtäläisyyksiä mutta myös suuria eroja yhdysvaltalaisen ja ruotsalaisen sahatuotannon välillä.

– Automatisointiasteen suhteen Ruotsi ja Yhdysvallat ovat melko samalla tasolla. Kuivaamoympäristöissä maiden välillä on kuitenkin valtava ero. Ruotsi on kaukana meidän edellämme tehostamisessa ja modernisoinnissa. Tämä oli itse asiassa silmiinpistävää, sanoo Jason Brochu, jonka odotukset ylittyivät Ruotsin-vierailun aikana.

– Kävimme useilla ruotsalaisilla sahoilla, joille Valutec on toimittanut laitteistoja, ja niiden yksityiskohdat, rakenteen laatu ja energiatehokkuus ylittivät suuret odotuksemme. Päätös oli lopulta helppo. Valutecin tuotteen ansiosta hyppäämme kuivaustekniikan eturiviin koko Pohjois-Amerikassa.

Vapaus valita puutavaroiden mitat

Kummankin Pleasant Riverin hankkiman TC-kanavakuivaamon vuosikapasiteetti on runsaat 100 000 m³. Niissä on tarkoitus kuivata lähinnä kuusi- ja mäntypuutavaraa 15 prosentin tavoitekosteuteen. Kuivausolosuhteet voidaan säätää erikseen eri vyöhykkeille, joten saha voi valita hyvin vapaasti kuivattavien puutavaroiden mitat. Tämä ei ole ollut aiemmin mahdollista kanavakuivaamoissa.

– Tämä voi muuttaa koko sahan toimintamallia. Se luo mahdollisuuksia toimia merkittävästi entistä joustavammin ja antaa suuria etuja sahall tehtävään suunnittelutyöhön. Sahamarkkinat ovat kovat ja marginaalit tiukkoja, ja joustavuus tuo niille lisää tehokkuutta, kertoo Valutecin paikallisjohtaja Mikko Pitkänen.



Maaailmanmarkkinat avautuvat

Pleasant Riverin kanssa tehty kauppa on arvoltaan on noin 50 miljoonaa Ruotsin kruunua. Se on tärkeä askel siirtymisessä Pohjois-Amerikan markkinoille, ja sillä on ratkaiseva merkitys Valutecille sen pyrkiessä olemaan maailman johtava puutavaran kuivauksen kokonaisratkaisujen tarjoaja.

– Teknisen harppauksen taustalla on tuhansia kehitystunteja. Olemme tutkineet, arvioineet, testanneet ja keksineet uudelleen kaikki osat puutavarakuivaamosta, jota käytettiin ensimmäisessä muodossaan jo vuonna 1927, Mikko Pitkänen sanoo.

Yhdysvaltain teollisuuden on perinteisesti ajateltu olevan kehityksen kärjessä, tehokasta ja rationaalista. Tämä pätee monilla toimialoilla. Sahateollisuuden kuivausprosesseissa Ruotsi on kuitenkin erittäin kaukana Yhdysvaltain edellä, aivan kuten Jason Brochu edellä totesi. Kyse ei ole siitä, etteikö Yhdysvalloissa välitettäisi puutavaran kuivauksesta vaan pikemminkin siitä, että sen tehokkuutta ei ole pidetty ensisijaisen tärkeänä – sillä se ei ole ollut välttämätöntä.

– Kuivaamojen tehokkuus ei ole ollut listan kärjessä yksinkertaisesti siksi, että niiden matala tehokkuus ei ole maksanut meille kovinkaan paljon. Sen sijaan olemme panostaneet



mittavasti itse sahojen kehittämiseen. Nyt kuitenkin myös Yhdysvaltain sahateollisuudessa on alettu ymmärtää, kuinka paljon voimme hyötyä tehokkaammista ja modernimmista kuivaamoista, joita käytetään Euroopan markkinoilla, Jason Brochu sanoo.

Kehitys Yhdysvalloissa

Jason Brochun mukaan amerikkalaisella sahateollisuudella on edessään kehitysbuuri. Siellä on ollut useita vuosia vajaatuotantoa, ja yrityksissä on paljon kunnossapitoa vaativia laitteistoja, jotka ovat edellyttäneet runsaasti huoltoa. Parhaillaan kapasiteettia kuitenkin lisätään laajalla rintamalla.

– Nyt tapahtuu valtavasti. Pelkästään Yhdysvaltain eteläosissa kapasiteetin lisäämiseen investoidaan nyt vuosittain 4–5 miljardia. Priorisoimalla kuivausprosessin tehostamisen säästämme monissa eri kuluissa, kuten henkilöstö- ja energia-kuluissa. Tehtävää on paljon, ja näen selviä merkkejä siitä, että yhä useammat ovat myös tarttuneet toimeen, Jason Brochu sanoo.

Valutecin kuivaamot käytössä laajalla rintamalla

Kuusi vuotta sitten otettiin käyttöön ensimmäinen uuden sukupolven TC-kanavakuivaamo SCA Bollstan sahalla Ruotsissa Kramforsin lähistöllä. Se on herättänyt vastakaikua sahateolli-

suudessa niin Ruotsissa kuin muuallakin, ja jo pelkästään viimeksi kuluneen vuoden aikana kuivaamoja on otettu käyttöön tai myyty kaikkialla Euroopan suurissa sahamaissa ja Venäjällä. Asiakkaiden joukossa on useita johtavia sahakonserneja. Yksi suurimmista on saksalainen viisi sahaa omistava Holzwerke Ladenburger, jonka vuosituotanto on kaikkiaan yli 800 000 kuutiometriä.

– TC-kanavakuivaamo vastaa sahojen tarpeisiin kaikkialla maailmassa, vaikka prosessit voivat olla hyvin erilaisia. Tämä on valtava vahvuus, ja uskomme, että se tekee Valutecin nimen vielä entistäkin tunnetummaksi, sanoo Valutecin paikallisjohtaja Mikko Pitkänen. ■

LYHYESTI

Pleasant River on perheomisteinen saha, jonka toiminta jatkuu neljännessä sukupolvessa. Yritys painaa Yhdysvaltain lipun jokaiseen lautaan takuuna tuotteen korkeimmasta mahdollisesta laadusta. Vuosituotanto on 100 miljoonaa lautajalkaa (board feet), tai n. 240 000 kuutiometriä.



Gruvönin saha Grumsissa.



Pär Larsson, paikallisjohtaja.

VALUTEC TOIMITTAJANA STORA ENSON ENNÄTYS PANOSTUKSESSA

Stora Enso investoi puoli miljardia kruunua Gruvönin sahaan Ruotsin Grumsissa rakentaakseen Ruotsin suurimman ristiinliimatun CLT-levyn tuotantolinjan.

Tämän investoinnin rinnalla rakennetaan samanaikaisesti neljä Valutecin kamarikuivaamoa.

– Tämä on meille tärkeä ja antoisa yhteistyö, paikallisjohtaja Pär Larsson sanoo.

Stora Enson panostus Grumsiin on strategisesti tärkeä, ja sen tarkoituksena on vahvistaa Stora Enson asemaa korkealaatuisten puisten rakennuselementtien maailmanlaajuisena toimittajana. Stora Enso on Euroopan suurin puutuotteiden toimittaja, ja Gruvönin sahan CLT-investoinnin myötä yritys kasvattaa kapasiteettiaan.

– Kyse on puurakentamisen ekosysteemin luomisesta, ja otamme siinä mielellämme paikkamme, Pär Larsson sanoo.

– Katsomme positiivisesti tulevaisuuteen ja haluamme edistää biotalouden kehittämistä yhteiskunnassa kestävästi ja kestävämmän maailman luomiseksi, hän lisää.

Suuret odotukset

Puun jalostusasteen kehittyessä myös koko laatuverkko vaaditaan yhä enemmän, ja tässä puun kuivauksella on merkittävä rooli. Osana investointiohjelmaansa Stora Enso on päättänyt ostaa Valutecilta neljä kamarikuivaamoa.

– Tämän seurauksena voimme toivottavasti vaihtaa entistäkin isommalle vaihteelle tuotannossamme, Pär Larsson sanoo. Stora Enson uuden ristiinliimatun puun tuotantolinjan kapasiteetti

on noin 100 000 m³ täydellä tuotantovauhdilla. Tuotannon on määrä alkaa vuoden 2019 ensimmäisellä neljänneksellä.

– Nykyinen kehitys tuntuu erittäin positiiviselta – rakennamme parhaillaan yhtä Euroopan suurimmista ja moderneimmista ristiinliimatun puun tuotantolinjoista, ja sahatuotanto on täydessä vauhdissa, Pär sanoo.

Tuotannon kasvun johdosta henkilöstömäärää on lisättävä 60 työntekijällä.

– On mukavaa saada olla mukana edistämässä näin merkittävää panostusta kuin mikä Stora Ensolla on parhaillaan meneillään. Meihin kohdistuu tämän toimituksen osalta suuria odotuksia. Tuntuu luonnollisesti hyvältä, että tukeemme, koulutuksemme ja käyttövarmoin kuivaamoratkaisuihimme luotetaan, sanoo Valutecin myyntipäällikkö Jon Lindberg.

Stora Enson panostus Gruvöniin on sahateollisuuden tämän hetken suurin investointi Ruotsissa.

– Meidät on äskettäin valittu toimittajaksi suuriin sahainvestointeihin sekä Suomessa että Saksassa. On erittäin mukavaa toteuttaa ne tämän Ruotsin projektin rinnalla, Jon Lindberg sanoo.

”Tämän seurauksena voimme toivottavasti vaihtaa entistäkin isommalle vaihteelle tuotannossamme”

JUNNIKKALA OY:LLE ENSIMMÄISENÄ SUOMESSA TC-KANA- VAKUIVAAMO

Eräs maailman moderneimmista sahoista valitsi Valutec Oy:n TC-kanavakuivaamon investoidessaan uuteen kuivauskapasiteettiin.

Junnikkalalla on laitokset Kalajoella ja Oulaisissa, ja sen kokonaisvuosituotanto on lähes 400 000 m³. Osa Kalajoen vanhemmista kuivaamoista on päätetty korvata TC-kanavakuivaamolla joustavamman tuotannon mahdollistamiseksi ja kokonaiskuivauskapasiteetin lisäämiseksi.

– Valitsimme TC-kanavakuivaamon, koska se on joustavin ja taloudellisin ratkaisu. Sen avulla voimme kuivata vapaasti erimittaista puutavaraa. Lisäksi kuivaamon tuottama laatu on korkea ja kapasiteetti suuri pienellä energiankulutuksella, sanoo Kalle Junnikkala, toimitusjohtaja Junnikkala Oy.

Junnikkalan valitsemaa TC-kanavakuivaamoa käytetään 18–25 mm:n mittaisten mänty- ja kuusilautojen kuivaamiseen 18 %:n taivutekosteuteen. Siinä on kuusi vyöhykettä, kolme pakettia puhallussyvyydellä ja sen kapasiteetti noin 80 000 m³ vuodessa. Kuivaamo, joka otetaan käyttöön maaliskuussa 2019, toimitetaan varustettuna Valutecin lämmön talteenottojärjestelmällä, painoraameilla ja Valmatics-ohjausjärjestelmällä.



VERSOWOOD INVESTOI KUIVAUS- KAPASITEETTIIN

Suomen suurin yksityinen sahakonserni Versowood on päättänyt hankkia kaksi suurta OTC-kanavakuivaamoa Vierumäen sahalleen. – Olemme nostamassa nykyistä 1,3 miljoonan m³ vuosittaista sahausmäärää 1,5 miljoonaan m³ ja Vierumäen yksikössä suurin pullonkaula on sahatavaran kuivaus. Tämä investointi mahdollistaa Vierumäen tuotannon nousun ja parantaa kuivauslaatua, kertoo Versowoodin toimitusjohtaja Ville Kopra.

Uusien kanavakuivaamoiden pääasiallinen käyttötarkoitus on lautojen ja lamellien kuivaaminen Versowoodin omien liimapuutehtaiden tarpeisiin. Siksi Versowoodille oli tärkeää löytää toimittaja, joka voi taata tasaisen, korkeatasoisen ja vaatimusten mukaisen kuivauslaadun. – Valutec on kokenut ja luotettava puutavarakuivaamoiden toimittaja, ja he pystyivät tarjoamaan toimivan ja kilpailukykyisen ratkaisun, Ville Kopra kertoo.

– Versowood on hyvin arvostettu yhtiö, yksi Suomen johtavista sahakonserneista. Olen ylpeä siitä, että meille on uskottu tehtäväksi toimittaa laitos, joka lisää asiakkaan tuotantokapasiteettia ja auttaa heitä optimoimaan tuotantonsa, kertoo Valutecin myyjä Timo Kanerva.

Versowood päätti uusien kuivaamoiden asennuksen yhteydessä asentaa Valmatics-ohjausjärjestelmän myös kuuteen nykyiseen OTC-kanavakuivaamoonsa. – Olemme jo asentaneet Valmaticsin useimpiin kuivaamoihimme Vierumäen, Riihimäen ja Otavan sahoillamme. Se on kiistatta paras tällä hetkellä markkinoilla oleva sahatavarakuivaamoiden ohjausjärjestelmä, ja on hyvä, että useimmat kuivaamomme käyttävät samaa järjestelmää.

Versowood on suomalainen sahatavara-alan perheyrittäjä, jolla on 11 tuotantolaitosta Suomessa ja yksi Virossa. Yhtiö valmistaa sahatavaran lisäksi muun muassa erilaisia puujalosteita, liimapuuta puhelin- ja sähköpylväitä, puupakkauksia sekä erilaisia energiatuotteita ja –jakeita. Konsernin palveluksessa on kaikkiaan noin 750 henkeä ja sen liikevaihto on kuluvalle tilikaudella noin 400 miljoonaa euroa. ■

PIKKU- UUTISIA



VALUTEC LAAJENTAA VENÄJÄN TIIMIÄN

Saatuun useita tilauksia sahoilta eri puolilta Venäjää Valutec laajentaa Venäjällä sekä läsnäoloaan että henkilöstömääräänsä. Valutecin tiimiin kuuluu nyt seitsemän työntekijää Pietarissa, Arkangelissa ja Vologdassa. – Näin voimme entistä paremmin saada yhteyden sahoihin koko maassa, sanoo Timo Kanerva, Valutecin Venäjän-yhtiön toimitusjohtaja. Valutec on viime vuosina toimittanut puutavarakuivaamoja useille sahoille eri puolille Venäjää. Jotkin niistä jopa käyttävät laitoksissaan vain Valutecin kuivaamolaitteistoja. – Yksi esimerkki tällaisesta yrityksestä on Saha 25 Arkangelissa. Sillä on 50 kuivaamoja, joista 15 on kanava-kuivaamoja ja 35 kamarikuivaamoja. Olemme toimittaneet ne kaikki. On luonnollisesti suuri kunnia, että yritys on valinnut meidän yhteistyökumppanikseen koko kehitysmatkansa ajan, Timo selittää.

”

”ON SUURI KUNNIA, ETTÄ YRITYS ON VALINNUKSEEN MEIDÄT YHTEISTYÖKUMPPANIKSEEN KOKO KEHITYSMATKANSAN AJAN”

TIMO KANERVA, Valutecin Venäjän-yhtiön toimitusjohtaja

ALKUPERÄISOSA- LUETTELO ON TÄÄLLÄ!

Valutecin varaosaluettelo on nyt julkaistu. Sen avulla voitte tilata varaosat entistä helpommin kuivaamojenne jatkuvaa kunnossapitoa varten. Eikö luetteloa löydy sahan kahvipöydältä? Ota tällöin yhteys Juha Pöyliöksi puhelinnumeroon +358 75 756 1416.

YKSI SAMANLAINEN, KIITOS!

Ruotsalainen Moelven Edane on päättänyt hankkia Valutecilta toisen FB-kanavakuivaamon. Sen vuosikapasiteetti tulee olemaan noin 40 000 kuutiometriä, ja se on lähes täysin samanlainen kuin kuivaamo, jonka Moelven Edane osti Valutecilta vuonna 2015.

– Tämä on meille hyvä luottamuksen osoitus, toteaa Jon Lindberg, joka toimii Valutecin myyntipäällikkönä Ruotsissa.

TAPAA MEIDÄT LIGNASSA

Olemme tietenkin paikalla Ligna-messuilla Hannoverissa 27.–31.5.2019. Osastomme sijaitsee hallissa 25 paikalla D23.

EI 8 KERROSTA – VAAN 80!

Alla on kolme visionääristä hanketta, jotka koettelevat uudella tavalla puurakentamisen rajoja:

- **River Beech Tower, Chicago**
80 kerrosta
- **Oakwood Tower, Lontoo**
80 kerrosta
- **W350 Project, Tokio**
70 kerrosta.

Puu on kevyt rakennusmateriaali suhteessa sen painoon. Siitä on yleensä etua – sitä on helpompi kuljettaa ja käsitellä rakennustyömailla. Erittäin korkeita rakennuksia rakennettaessa täytyy kuitenkin huomioida myös tuulikuormat. Siksi erittäin korkeiden puutalojen runko rakennetaan osin betonista ja joihinkin kerroksiin lisätään myös painot talon vakauttamiseksi. Maailman korkein puurakennus on tällä hetkellä Mjöstornet Norjan Brumunddalissa. Moelven on toimittanut rakennuksessa käytetyn liima- ja CTL-puun – joka on tietysti kuivattu Valutecin kuivaamossa.





2 800 €

Näin paljon maksaa jokainen tunti, jonka saha* on kokonaan pysähdyksissä. Suunnittelemattomat tuotantoseisokit voivat hävittää katteet nopeasti. Jotta sahat voisivat tehostaa kuivaamokalustonsa jatkuvaa ja ennalakoivaa kunnossapitoa, Valutec kehittää koko ajan modernisointitarjontaansa ja jälkimarkkinoita.

* Laskelmassa on käytetty lähtökohtana sahaa, jonka rakentaminen on maksanut 130 miljoonaa euroa. Tämä kustannus poistetaan 10 vuoden kuluessa. Tämä tarkoittaa, että ympäri vuorokauden toiminnassa olevat koneet, joita käytetään 8 000 tuntia vuodessa, maksavat joka tunti 1 600 euroa. Sahalla oletetaan olevan 80 työntekijää, joista aiheutuvat kustannukset ovat keskimäärin 48 000 euroa. Henkilöstökustannukset ovat näin ollen 1 200 euroa tunnissa. Tällöin kokonaiskustannukset ovat 2 800 euroa tunnissa.



Juha Pöyliö on yksi Valutecin työntekijöistä, jotka työskentelevät päivittäin kuivaamojen modernisointiin, varaosiin ja perusrannuksiin liittyvien kysymysten parissa.

Hän katsoo, että läheinen vuoropuhelu sahojen kanssa antaa monia etuja ja on osa työtä, jolla pyritään vastaamaan kasviin käytettävyystarpeisiin.

– Hyvin kunnossa pidetty kuivaamo voi sekä tuoda sahalle rahaa että vähentää laatuvaikutteista aiheutuvia kustannuksia, Juha sanoo.

Takana on pitkä ja voimakas noususuhdanne, joten useat sahat ovat päättäneet investoida ja laajentaa tuotanto- ja kuivauskapasiteettiaan. Monet ovat päättäneet modernisoida nykyisiä kuivaamojaan niiden käyttöä, kapasiteettia ja käytettävyyden lisäämiseksi. Samaan aikaan myös jälkimarkkinoiden kysyntä on kasvanut.

– Voidaksemme olla sahoille haluamamme kaltainen yhteistyökumppani meidän täytyy vastata hyvin niiden tarpeisiin. Uusi alkuperäisvaraosaluettelomme on yksi keino tämän toteuttamiseksi. Sen avulla sahat saavat helposti yleiskuvan varastossamme pidetyistä osista, Juha sanoo ja jatkaa:

– Ja jos jotain osaa ei ole varastossa, löydämme asiaan ratkaisun. Kun varaosat hankitaan ja tehostamiset toteutetaan meidän kauttamme, varmistetaan myös CE-merkinnän voimassaolo.

Sahavierailuja

Työssään Juha vieraillee usein asiakkaiden luona luodakseen kontakteja ja selvittääkseen asiakkaiden tarpeet. Joskus käynnin aikana käydään läpi myös asiakkaan laitokset.

– Olemme tietysti perillä asiakkaiden kuivaamoista ja laitteistoista, mutta teemme mielellämme kartoituksen. On hauskaa päästä käymään paikan päällä sahoilla, ja minut otetaan niissä aina hyvin vastaan. Kaikilla on myönteinen asenne Valutecia kohtaan, ja tätä luottamusta meidän on vaalittava.

Jatkuva käyttö

Kuivaamojen jatkuvan käytön varmistamiseen liittyy monia haasteita. Olosuhteet sahoilla vaihtelevat, joten ratkaisut voivat olla hyvin erilaisia.

– Meidän täytyy opetella tuntemaan jokainen asiakas, koska asiakkaiden tarpeet ovat usein erilaisia. Useilla sahoilla on oma kuivaamohenkilökunta, mutta monilla pienemmillä sahoilla ei ole nimettyä erillistä kuivaamonhoitajaa. Sahojen välillä on näin ollen suuria eroja siinä, miten ne ehtivät kunnossapitää kuivaamoja, Juha sanoo.

Huoltokäynnit

Saha voi pyytää Valutecin asiantuntijoita käymään kuivaamot läpi paikan päällä. Monet sahat ovatkin havainneet, että tästä on niille paljon hyötyä.

– Tällä on yleensä aina selkeitä vaikutuksia. Ensimmäisellä ja toisella käynnillä on yleensä useita toimenpidekohtia, mutta olemme myös huomanneet, että ne vähenevät asiakkailla, joiden luo tehdään toistuvia käyntejä. Uskon ja toivon, että yhä useammat sahat havaitsisivat tästä syntyvät hyödyt.

Juha on myös pannut merkkeille, että sahojen tarpeet ovat muuttumassa yhä useamman sahan tuotannon kiihtyessä.

– Monet sahat ovat lisänneet tuotantotuntejaan ja sahaavat ympäri vuoden. Tällöin on entistä tärkeämpää huolehtia jatkuvasti kunnossapidosta ja pitää puutavarakuivaamot järjestyksessä ja kunnossa.

Suunnittelemaan seisokki voi häiritä tuotantoa tuntuvasti.

– Se on kallista ja aiheuttaa häiriötä myös koko muussa tuotantoketjussa. Tuotantoseisokin laajuutta on usein vaikea nähdä, mutta esivarastointiaika pitäisi aina pyrkiä pitämään mahdollisimman lyhyenä vaurioiden, kuten homeen ja halkeamien, välttämiseksi.

Kokonaisvaltainen lähestymistapa tuotantoprosessiin

– Kuivaustulokseen vaikuttaa moni eri tekijä, mutta kunnossapito on asia, jota kaikkien on mahdollista hallita. Poistamalla kaikki kuivaamon huonosta kunnossapidosta johtuvat häiriöt yritys voi säästää paljon rahaa. Puutavarakuivaamon huolellinen kunnossapito parantaa sen käyttöastetta ja puutavaran laatua. Uskon, että kaikki sahat tietävät tämän, mutta kaikilla niillä ei ole välttämättä aikaa ja mahdollisuuksia huolehtia asiasta, Juha sanoo.

Valutecilla on edessään jännittävä tulevaisuus, sillä se pyrkii jatkuvasti löytämään uusia mekaanisia ja teknisiä ratkaisuja.

– Pyrimme hyödyntämään kehitystyömme tuloksia mahdollisimman laajalti peruskorjattessamme tai modernisoidessamme vanhoja puutavarakuivaamoja. Kehitämme myös jatkuvasti Valmatics-ohjausjärjestelmäämme, ja simulaattorimme tulee olemaan jatkossa entistä tiiviimmin integroitu. Uskon, että vastaamamme tulevaisuudessa dataa sahan muista osista niin, että kuivauksesta, aivan kuten sahan muustakin tuotannosta, tulee entistä automatisoidumpaa ja integroidumpaa. Tämä puolestaan edellyttää, että kuivaamojen laitteistot ovat entistä paremmin hallinnassa. ■

VALUTEC-ALKUPERÄISOSAT: Valutecin luettelo on saatavilla osoitteessa www.valutec.fi.

NÄIN PALJON MAKSAVAT LAATUPUUTTEET



Fiktiivisen Lastumäen sahan vuosituotanto on 95 000 kuutiometriä sahatavaraa. Seuraavat puutteellisesta laadusta vuosittain aiheutuvat kustannukset on arvioitu tälle vuosituotannolle Ruotsin oloissa.

KUSTANNUKSET KASVANEESTA HALKEILUSTA 5 %

€
280 000

laatuluokan lasku, 2 luokkaa

€
690 000

jos haljenneesta määrästä
tehdään haketta

KUSTANNUKSET KAS- VANEESTA KOSTEUDEN HAJONNASTA 1 %

160 000 €

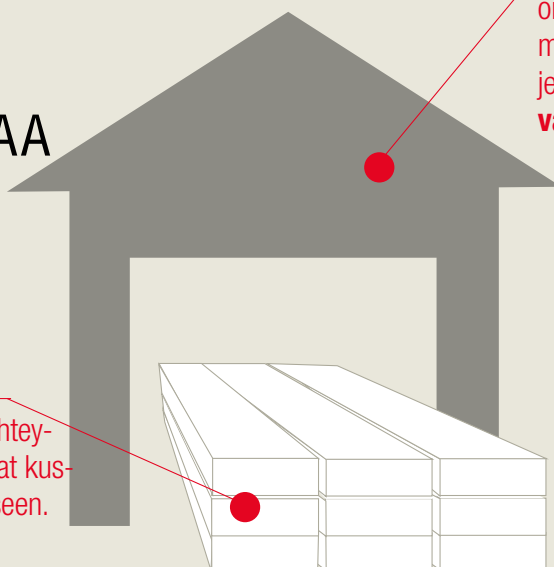
KUSTANNUKSET YLI- KUIVAUKSESTA 2 %

49 000 €

NÄIN PALJON MAKSAA SEISOKKI

N. 24 000 €

Kokonaisarvo, joka riskeerataan vaurion yhteydessä. Tuotannon menetyksestä aiheutuvat kustannukset, joilla on suora vaikutus katteeseen.



8 000 €

on kustannus, jonka tuotannon menetys voi aiheuttaa ohjausjärjestelmän **suunnittelemattoman vaihdon** yhteydessä.

Ohjausjärjestelmän **suunnittelematon vaihto** voi kestää

2 viikkoa*

Ohjausjärjestelmän **suunniteltu vaihto** kestää

2 tuntia

*Varaosien toimitusaika, henkilöstön kohdentaminen jne.

Mikael pyrkii aina voittoisaan tulokseen

Valutec Oy:n talouspäälikkö on työnsä ohessa kokenut jalkapallovalmentaja. Hän näkee monia yhtäläisyyksiä Valutecin ja jalkapallojoukkueen välillä.

– Kun johto on luonut kannustavan ja positiivisen ympäristön, jokaisen pelaajan on mahdollista motivoitua ja vaikuttaa yhdessä merkittävästi kehittymiseen, Mikael sanoo.

Hän on yksi konkareista Valutec Oy:ssä, jonne hän päätyi sattumalta vuonna 2001.

Hänen tuolloin Valutecissä työskennellyt kaverinsa vinkkasi avoinna olevasta talouspäällikön tehtävästä, mistä hän on kiitollinen.

– Viihdyn hyvin työtehtävissäni ja kollegoideni kanssa, ja tunnen kehittyväni koko ajan. Tämä on tärkeä motivaation lähde, ja Valutec on onnistunut siinä hyvin. Lisäksi pidän myös numeroista ja Excelistä, mikä on tietysti olennainen edellytys talouspäällikölle, Mikael toteaa.

Voitot eivät ole Mikaelin tavoitteena pelkästään talousmaailmassa. Vaikka Mikael on kotoisin vahvalta pesäpallopaikkakunnalta Pohjanmaalta, jalkapallosta tuli hänen intohimonsa. Lapsuudenkodin huoneen seiniä koristivat Maradonan julisteet, ja nuorena futsalinpelaajana hän pelasi Suomen korkeimmalla sarjatasolla.

– Jalkapallossa ei ollut samoja menestymisen mahdollisuuksia kuin pesäpallossa, ja ihmisten mielestä olin hieman outo ollessani niin innostunut lajista. Aikuisena löysin jalkapallon uudelleen juniorivalmentajana, joka on mielestäni erittäin motivoiva tehtävä, Mikael sanoo.

Jalkapallolle ja urheilijalle ovat yhteistä myös arvot, joiden Mikael katsoo rakentavan joukkuehenkeä ja viime kädessä myös menestystä.

– Arvot ja vakaumus ovat erittäin tärkeitä, ne vievät liiketoimintaa ja yhteishenkeä eteenpäin. Näiden arvojen ei tule kuitenkaan jäädä vain PowerPointille, vaan niitä tulee myös toteuttaa käytännössä. Oikeiden ihmisten avulla tämä onnistuu, ja olemme nyt rekrytoineet monia hyviä osaajia Valuteciin, mikä tekee tästä mahdollista, hän sanoo ja jatkaa:

– Vahvan joukkueen rakentamisessa työpaikalla ja jalkapallokentällä on monia yhtäläisyyksiä.

Mahdollisuus kehittyä yksilönä ja joukkueena on avainasemassa. Viime kädessä jokaisen yksilön tulisi tuntea, että hän on tärkeä ja hänellä on oma roolinsa kokonaisuudessa. Tässä onnistumalla saadaan aikaan entistä vahvempi ketju, jossa jokainen joukkueenjäsen ottaa paljon henkilökohtaista vastuuta, Mikael sanoo.

Tällä hetkellä Mikael toimii turkulaisen Liedon Pallon alle 12-vuotiaiden valmentajana. Seurassa on noin 550 aktiivista lapsi- ja nuorisopelaajaa. Mikael toimii myös poikien C14-joukkueen päävalmentajana.

– Minulle on etuoikeus saada olla mukana niin monessa mahtavassa joukkueessa, sekä vapaa-ajalla että töissä.

Perhe on tietysti joukkue numero yksi, ja siinä roolini ei ole onneksi olla päävalmentaja vaan riittää, että olen puoliso ja kahden lapsen isä.

Mikael asuu noin kymmenen kilometrin päässä Turusta ja työskentelee kaksi päivää viikossa Riihimäellä Valutecin Suomen pääkonttorissa ja loppuviikon Turussa.

Miten Valutec on mielestäsi kehittynyt yrityksen palveluksessa viettämiäsi 17 vuoden aikana?

– Mielestäni meidän tulee olla ylpeitä siitä, mikä yrityksestä on tullut. Vahvuutenamme on ollut se, että olemme kehittyneet jatkuvasti emmekä ole koskaan pysähtyneet paikoillemme. Siksi myös tuotteemme ovat maailman johtavia. Lisäksi toiminta-alueemme on nykyään paljon laajempi, eikä vähiten siksi, että meillä on yhtiö nyt myös Venäjällä. Tämä on lisännyt liikevaihtoa ja vahvistanut yhteistyötä ruotsalaisten kollegoidemme kanssa. Paljon on muuttunut parempaan suuntaan. Erityisesti controllerimme Jörgen Marcusson on vienyt kehitystä eteenpäin talousasioissa.

Jörgen Marcussonin kautta Mikael on myös saanut mahdollisuuden tutustua ruotsalaiseen jalkapalloon, sillä Jörgen on Sunnanå SK:n naisten joukkueen valmentaja. Mikael on valmentanut tyttöjä kaksi kertaa.

– Se oli erittäin mielenkiintoista mutta myös haastavaa. Pidän siitä todella paljon, ja olenkin sanonut Jörgenille olevani käytettävissä aina, kun tulen Skellefteåhon, Mikael sanoo ja nauraa.

NIMI: Mikael Parkkinen.

IKÄ: 45.

AMMATTI: Valutec Oy:n talouspäälikkö.

PERHE: Vaimo, 15-vuotias tytär ja 14-vuotias poika.

ASUU: 10 kilometrin päässä Turusta.

HARRASTUKSET: ”Jalkapallon lisäksi olen myös yleisesti ottaen kiinnostunut urheilusta.”



UUSIA KASVOJA VALUTECISSA



Nokian palveluksessa vietetyn 20 vuoden jälkeen Jukka Hirvelä vaihtoi alaa. Kun Jukka helmikuussa asteli sisään Riihimäen-toimistoon, hän ei kohdannut ainoastaan uusia kasvoja. Siellä oli myös hänen serkkunsa Markku Hirvelä.

– Hän on hieman minua vanhempi, mutta asuimme nuorena vain parin kilometrin päässä toisistamme Kauhajoella Etelä-Pohjanmaalla, ja nyt asumme molemmat täällä. Viihdyn todella hyvin, ja perheen kodista on toimistolle vain muutaman minuutin matka, Jukka kertoo.



Valutecin uusi koneinsinööri Arto Näkki on keskittynyt vuoden 2018 aikana kuivaamojen modernisointiin ja tehostamiseen. Arto valmistui Tampereen ammattikorkeakoulusta vuonna 2013 ja on sen jälkeen työskennellyt pääasiassa norjalaisessa yrityksessä, joka valmistaa meriympäristöissä käytettäviä lämpökompensoattoreita lähinnä öljyteollisuuden tarpeisiin.

– Näin edellisessä työssäni lukuisia öljynporaustaluttoja ja lentokenttiä ympäri maailman ja matkapäiviä kertyi vuodessa 200, mikä oli mielestäni liikaa. Halusin innostavan työn kotimaassa, joten hakeuduin Valutecin palvelukseen, sanoo Arto, joka on tuore tyttövaivan isä.



TAKANA KIERROS MAAILMAN YMPÄRI

Aivan maailman ympäri kuvan juoksijat eivät kuitenkaan taivaltaneet yhden viikonlopun aikana Ruotsin Lidingö-sä. Kyseisen viikonlopun saldoksi riitti hyvin 30 vaativaa kilometriä ylös ja alas pitkin Lidingön mäkiä. Mutta kierros maapallon ympäri on hyvin vaatimaton arvio siitä, kuinka pitkän matkan Valutecin Lidingöloppet-juoksun osallistujat juoksivat harjoitellessaan tapahtumaa varten.

– Teimme pienen tilinpäätöksen kuluneista kymmenestä vuodesta, mikä oli silmiä avaavaa. Olemme ylpeitä siitä, että olemme löytäneet tavan yhdistää seminaari pitkän aikavälin terveyttä edistävään toimintaan, sanoo Valutecin markkinointipäällikkö Eric Johansson.

Juhlajuoksuun osallistui myös tapahtuman alullepanija Thomas Lundmark, joka toimi Valutecin toimitusjohtajana vuoteen 2011

asti. Tämän jälkeen hän on työskennellyt muun muassa TräCentrum Norrissa, joka pyrkii vahvistamaan yhteyksiä Luulajan teknillisen yliopiston soveltavan puututkimuksen ja puualan välillä.

– On mahtavaa päästä takaisin Lidingöloppetiin Valutecin kanssa. Kun aloitimme juoksutapahtuman, kaikkein kiinnostuneimpia juoksusta olimme me Valutecin työntekijät, mutta sittemmin tapahtumasta on kehittynyt kohtaamispaikka yrityksen kaikkien toimintamaiden asiakkaille, sanoo nyt 71-vuotias Thomas.

– Treenaaminen on tärkeää monella eri tavalla. Se lisää fyysisistä ja psyykkistä jaksamista elämän ylä- ja alamäissä.

Tämän vuoden Lidingöloppetiin osallistui Valutecin väreissä juoksijoita yhteensä 16 yrityksestä. Osallistujien joukossa olivat muassa Martinsons, Vida, Siljan Timber sekä suomalainen Pölkky ja itävaltalainen Hasslacher.

Olen motivoinut itseäni ajattelemalla olutta saunassa juoksun jälkeen. Olen kuitenkin käyttänyt tätä nyt niin paljon, ettei siitä ole enää apua.”

Thomas N., Siljan Timber, jonka tavoitekuva alkoi menettää tehoaan jo juoksutapahtumaa edeltävää päivänä.

Erittäin rankkaa.

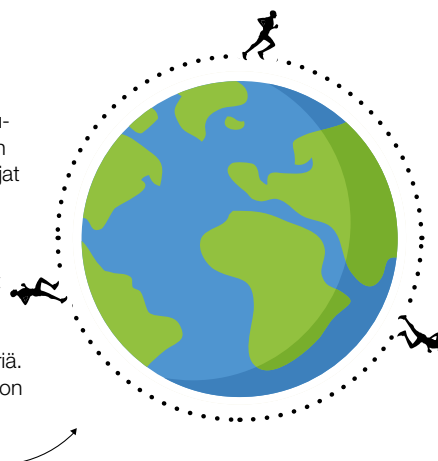
Lidingöloppet-veteraani Leif Gustavsson kertoi ensikertalaisille, miltä juoksu tuntuu viimeisen kymmenen kilometrin ajan.

Ihana tapahtuma, mukavia ihmisiä ja hyvää ruokaa. Toivomme, että voimme osallistua taas ensi vuonna!

Michael Fercher, itävaltalaisen Hasslacher Norica Timberin toimitusjohtaja.

NÄIN JUOKSIMME MAAILMAN YMPÄRI

Tapahtumaan on osallistunut vuosittain keskimäärin 20 henkilöä. Jos osallistujat juoksevat ennen juoksutapahtumaa keskimäärin 200 kilometriä enemmän kuin muutoin ja juoksevat tapahtumassa, he kaikki ovat juosseet yhdessä yhteensä 46 000 kilometriä. Maapallon ympärysmitta on noin 40 000 kilometriä.



TC-KANAVA KUIVAIN VENÄJÄLLE

Luzalesin saha Venäjällä Komin tasavallassa on erityinen monesta syystä. Ensinnäkin presidentti Vladimir Putin on vierailut sahalta. Se on myös ottanut ensimmäisenä Venäjällä käyttöön TC-kanavakuivaamon. Lisäksi saha on investoinut kahteen TC-kanavakuivaamoon, jotka otetaan käyttöön ensi vuonna.

Investoinnin julkistamisen yhteydessä yrityksen kaupallinen johtaja Ruslan Semenyuk kommentoi investointia Luzalesin suorittaman laajan arvioinnin perusteella.

– Arvioitavana oli useita toimittajia, ja valintamme kohdistui Valuteciin. Meille oli tärkeää, että muilta samaa tekniikkaa käyttäviltä sahoilta oli hyvät suositukset ja arviot.

Laajoja investointeja kuivauskapasiteettiin

Tekniikkaan panostaminen onkin ollut Luzalesille ominaista. Yrityksen kehityspolun ensimmäiset vaiheet olivat kuitenkin melko tavanomaisia. Luzales perustettiin muutama vuosi Neuvostoliiton hajoamisen jälkeen, ja se aloitti toimintansa puhtaana metsäyhtiönä. Venäjälle perustettiin tuolloin lukuisia samankaltaisia yrityksiä, sillä suurten kaupunkien ulkopuolella tarvittiin työpaikkoja ja puutavaran kysyntä kasvoi.

– Venäjällä on maailman suurin mänty- ja kuusivaranto. On sekä hyvä että luonnollinen asia, että tällöin syntyy yrityksiä, jotka pystyvät hallitsemaan resursseja tehokkaasti, kaupallisesti ja kestävästi, sanoo Valutecin Venäjän-yhtiön toimitusjohtaja Timo Kanerva.

Juuri tämän Luzales osaa. Innovatiivinen henki ja teknisesti suuntautunut omistajaryhmä ovat vieneet kehitystä nopeasti eteenpäin yrityksessä. Luzales sahaa tällä hetkellä vuosittain noin 300 000 kuutiometriä kuusi- ja mäntypuutavaraa ja on tehnyt laajoja investointeja kuivauskapasiteettiin. Ensimmäinen askel otettiin lokakuussa, kun sahalta otettiin käyttöön TC-kanavakuivaamo, jonka kapasiteetti on 70 000 kuutiometriä.

– Haluamme kehittää yritystämme jatkuvasti. Kanavakuivaamoon investointi on osa tätä työtä, Ruslan Semenyuk sanoo.

FSC-sertifioitua puutavaraa

Luzales on aloittanut työt toisen sahan avaamiseksi, joten se tekee lukuisia investointeja koneisiin ja laitteistoihin tehokkaan tuotantoprosessin varmistamiseksi.

Luzales tarjoaa laajan tuotevalikoiman sahattua ja höylättyä puutavaraa, ja se toimii Euroopan ja Aasian markkinoilla. Suurin vientimaa on Kiina. Luzalesin käyttämä puutavara on FSC-sertifioitua, mikä osoittaa, että puu on peräisin metsästä, jota hoidetaan sosiaaliset ja ekologiset näkökulmat huomioiden ja vastuullisesti. Yrityksellä on ollut FSC-sertifikaatti vuodesta 2004 lähtien. ■

KOMIN TASAVALTA

Komin tasavalta sijaitsee Venäjän pohjoisosissa, Uralvuorten länsipuolella, joten se kuuluu Venäjän Euroopan puoleiseen osaan. Väkiluku on noin 900 000 henkeä. Pääkaupunki on Syktyvkar, ja muita suuria kaupunkeja ovat Uchta ja Vorkuta. Tasavallan presidentti on nimeltään Vladimir Torlopov.

Lähde: Wikipedia.

LANGATON YHTEYS SIIRTOVAUNUIHIN

Valutec toteuttanut laajan projektin, jossa se on kehittänyt järjestelmän siirtovaujen langatonta ohjausta ja automatisointia varten.

– Jotta siirtovaunu voisi toimia asianmukaisesti ja useiden kuivaamojen yhteydessä, sen täytyy olla yhteensopiva sekä itse kuormansiirron että kanavakuivaamon kanssa. Turvallisuustietoja oli aiemmin vaikea siirtää, mutta olemme nyt ratkaisseet sen langattoman tiedonsiirron avulla, kertoo Markku Hirvelä, Valutecin sähkö- ja automaatiopäällikkö.

– Olemme ottaneet nyt käyttöön uuden järjestelmän, jossa siirtovaunu voidaan tarvittaessa pysäyttää WLAN-yhteyden kautta. Tämä on yksi Valutecin kehittämistä modernisoinneista automaatiopuolella.

– On tärkeää, että sahat tarkistavat laitteistotilanteensa ja päivittävät järjestelmänsä ajoissa. Usean kuivaamon pysähtymiseen riittää vain se, että 20 vuotta vanha tietokone lakkaa toimimasta.

Järjestelmän vaihto on aina parempi suunnitella etukäteen kuin odottaa akuutin tilanteen syntymistä.

– Suunnittelematon vaihto voi kestää viikon, kun taas suunniteltu vaihto voidaan toteuttaa muutamassa tunnissa. Tiedän, että kunnossapidon priorisointi on vaikeaa, kun joka puolella on täysi vauhti päällä, mutta se on asia, jota me Valutecissa todella haluamme suositella.

Markku on Suomen kelkkajääkiekkomaajoukkueen avainpelaaja

Valutecin Markku Hirvelä on Suomen kelkkajääkiekkomaajoukkueen hyökkääjä ja kapteeni. Joukkue taipui Kiinalle C-sarjan MM-kilpailujen päätösottelussa lokakuussa Vierumäellä. Suomi ja Kiina selviytyivät puhtaasti loppuotteluun lyötyään Australian – Suomi voitti ottelun Australiaa vastaan lukemin 6–1 ja Kiina jyräsi Australian peräti lukemin 40–0. Suomen ja Kiinan välinen loppuottelu päättyi lukemiin 0–5. Tämä on toinen kerta, kun Suomi on lähellä voittoa kultaa. Kaksi vuotta sitten C-sarjan loppuottelussa Suomi taipui Itävalle rangaistuslaukauskisassa.

– Olimme uskomattoman lähellä voittoa. Kiina oli tässä otteessa meitä vahvempi, mutta viemme joka tapauksessa suomalaisia kelkkajääkiekkoja eteenpäin, sanoo Markku Hirvelä, joka teki maalin ja maalisyötön tärkeässä voitto-ottelussa Australiaa vastaan.



valutec[®]
Good for Wood

Ruotsi: Valutec AB · Box 709 · 931 27 Skellefteå · Ruotsi

Puh. +46 910 879 50 · Faksi +46 910 879 59 · valutec@valutec.fi · www.valutec.fi