1 / 2022

VALUTEC NEWS

KEHITYS, TEKNIIKKA JA INNOVAATIOT

Kieppi suuntaa eteenpäin

Tähtäimessä tuotannon kaksinkertaistaminen

JUNNIKKALALTA SUURSATSAUS SIVU 6 · **SIMO VAIHTOI TERÄKSEN PUUHUN** SIVU 14–15
HALLITSE SÄHKÖKULUJA VALMATICS 4.0:N AVULLA SIVU 16

Vaikuttava katsantotapa

Sahateollisuudelle ovat tunnusomaista suuret heilahtelut ja suuret liikevaihdot – kaksi tekijää, jotka voisivat johtaa nopeisiin reaktioihin ja harkitsemattomiin toimiin. Tästä huolimatta kohtaamme alallamme jatkuvasti ihmisiä, jotka uskaltavat pitää katseen kiinni pitkän aikavälin tavoitteissa.

Tämä katsantotapa tekee vaikutuksen, erityisesti nyt, kun epävarmuus suhdannekehityksestä on lisääntynyt voimakkaasti. Se on myös samalla yksi syy siihen, että viihdymme tällä alalla niin hyvin.

Yhtenä roolinamme on toimittaa markkinoiden johtavia kuivaamoja ja niiden ohjausjärjestelmiä. Ajattelemme, että roolinamme on myös tätä kautta mahdollistaa puun käytön lisääminen.

Tätä pyrkimystä voi lähestyä useista eri näkökulmista. Ilmeisin niistä on tietysti itse kuivausprosessi, jossa älykkäiden ratkaisujen avulla autamme jokaista sahaa hyödyntämään resurssejaan oikealla tavalla. On kunnia ja hieno luottamuksen osoitus saada olla mukana jakamassa asiantuntemustamme myös siitä, mikä on paras valinta kuivaamoratkaisuksi, niin kuin myös logistiikasta ja käyttöenergiaan liittyvistä kysymyksistä.

Toisena näkökulmana on se, että lopputuotteiden luonne on muuttunut viimeisen kymmenen vuoden aikana. Hieman kärjistetysti sanottuna niitä ovat nyt tuolit ja kattotuolit sekä designelementit ja kantavat elementit. Älkää käsittäkö minua väärin, puuta voidaan käyttää erinomaisesti myös esimerkiksi kalusteiden valmistukseen, mutta se, että suuria puumääriä käytetään nyt liimapuun ja CLT-puun valmistukseen, on kehityskulku, jolla on ollut suuri vaikutus tämän raaka-aineen käyttötapaan. Vastaamme käyttökohteiden kirjon lisääntymiseen lisäämällä joustavuutta ja kehittyneillä ohjausjärjestelmillä.

Kolmas ja yhä tärkeämmäksi käyvä näkökulma on kokonaisvaltainen lähestymistapa kestävyyteen. Valutecin toiminnassa on jo pitkään otettu huomioon kestävän kehityksen näkökohdat, vaikka emme ehkä ole maininneet sitä joka yhteydessä. Tähän kuuluu esimerkiksi kuivaamohenkilöstöstä huolehtiminen. Olemme olleet turvallisuusratkaisujemme myötä jo varhain eturintamassa vaaratilanteiden ja tapaturmien ehkäisyssä.

Merkittävimpänä kestävyyskysymyksenä ovat tietysti ilmastovaikutukset. Uskomme, että niiden suhteen tärkeintä on yleisesti ottaen puun käytön lisääminen. Se auttaa korvaamaan fossiilipohjaiset materiaalit rakentamisessa ja muissa käyttökohteissa. Oma roolinsa on kuitenkin myös älykkäillä energiaratkaisuilla, joita pyrimme jatkuvasti kehittämään eteenpäin. Uusimpana ovat aurinkokennoratkaisut, joita arvioimme yhdessä yhteistyökumppanin kanssa ja joista saattaa muodostua tulevaisuudessa hyvä täydennys tuotteillemme.

Olipa näkökulma mikä tahansa, ammennamme niihin jatkuvasti lisää teiltä, joita tapaamme sahoilla. Tärkeässä roolissa tässä on pitkän aikavälin lähestymistapa siihen, miten kestävä liiketoiminta voi kasvaa.

Yhteistyö jatkaa inspiroimista!

Mikko Pitkänen, Paikallisjohtaja

KIEPPI

Mäntyharjulla toimiva Kieppi Sawmill on käynnistänyt mittavan investointiohjelman. Saha vaihtaa vaihdetta vaiheittain isommalle tavoitteenaan nostaa vuosituotanto nykyisestä 70 000 kuutiometristä lähes 140 000 kuutiometriin. Tärkeä osa investointiohjelmaa on Valutecin FB-kanavakuivaamo.

”Uskon, että pohjoismaisilla sahoilla tulee olemaan pitkällä aikavälillä erittäin hyvä markkina-asema.”

Investointiohjelman ensimmäisenä askeleena on uusi 8 MW:n voimalaitos.

– Tarvitsemme sen mahdollistaaksemme sahan kapasiteetin kasvattamisen ja saadaksemme kattilasta lisää lämpöä. Teemme myös puutavaran varastoalueellamme erinäisiä maanrakennustöitä ja valmistaudumme uuteen kuivaamoon, jonka rakentaminen aloitetaan syyskuussa 2023, sanoo Jouni Savolainen, Kieppi Sawmillin myyntijohtaja.

Valinta kohdistui FB-kanavakuivaamoon sahan henkilöstön kokemusten ja toimialakollegoiden Valutecista antamien hyvien arvosanojen johdosta.

– Moni työntekijämme on työskennellyt aiemmin kanavakuivaamojen kanssa, joten heillä on niiden tekniikasta hyvä kokemus. Uskomme, että tästä on etua, kun saamme uuden kanavakuivaamon käyttöön. Lisäksi kollegat suomalaisesta sahateollisuudesta ovat suositelleet meitä tutustumaan Valutecin tarjontaan.

Nyt rakennettava FB-kanavakuivaamo on Kieppi Sawmillin ensimmäinen Valutecilta hankittu kuivaamo. Investointi käsittää myös Valmatics 4.0 -ohjausjärjestelmän.

– Ohjausjärjestelmällä on hyvä maine, ja olemme saaneet käsityksen, että se on käyttäjille helppokäyttöinen. Se pystyy auttamaan meitä sekä kuivausprosessin tehostamisessa että laadun optimoinnissa, Jouni kertoo.

Epävarma markkinatilanne

Jouni Savolainen näkee juuri nyt epävarmuuden ja suurten heilahtelujen leimaamilla markkinoilla positiivisen pitkän aikavälin suuntauksen:

– Puutavaran kysyntä tulee kasvamaan ajan mittaan maailmanlaajuisesti. Samaan aikaan on nähtävillä, että Keski-Euroopassa sekä ilmastonmuutos että kaarnakuoriaistuhot aiheuttavat haasteita puutavaran saatavuuteen. Yhdysvaltojen ja Kanadan läntisissä osissa on puolestaan voimassa puunhankintaan vaikuttavia rajoituksia. Tämä voi avata entistä useammalle eurooppalaiselle toimittajalle pääsyn myös Yhdysvaltojen markkinoille. Uskon, että pohjoismaisilla sahoilla tulee olemaan pitkällä aikavälillä erittäin hyvä markkina-asema, vaikka meidän täytyykin nyt sopeutua täysin uuteen maailmaan Venäjän hyökättyä Ukrainaan, Jouni sanoo ja jatkaa:

– Myyntiosasto voi joutua tämän seurauksena valitsemaan uusia polkuja. On markkinoita, joilla venäläinen puutavara tullaan ottamaan vastaan entiseen tapaan, kuten muun muassa Pohjois-Afrikka, Lähi-itä ja Kiina. Sitä ei kuitenkaan tulla hyväksymään esimerkiksi Euroopassa ja Japanissa. Tämä ajaa kohti markkinoiden uudenlaista jakautumista.

LYHYESTI

Kieppi Sawmill Oy:n vuosituotanto on tällä hetkellä noin 70 000 m^3 mäntysahatavaraa. Tuotannosta suurin osa, yli 80 % menee vientiin rakennuspuusepänteollisuuteen, sisustustuoteteollisuuteen ja erilaisiin rakentamisen tuotteisiin. Sahatavaraa viedään Eurooppaan, Lähi-itään, Pohjois-Afrikkaan ja Kaukoitään. Kotimaan asiakkaat ovat hirsitalotehtaita, lämpöpuun valmistajia ja pakkausteollisuus.

Vaikutukset hinnoitteluun

Jouni katsoo, että tämä tulee vaikuttamaan myös hinnoitteluun.

– Kilpailu tulee olemaan ruotsalaisille ja suomalaisille sahoille tietysti kovaa siellä, missä myös venäläiset toimijat toimivat. He haluavat päästä eroon volyymeistaan heidän käytettävissään olevilla markkinoilla. Tilanne on kuitenkin päinvastainen Euroopan markkinoilla, joilta venäläinen puutavara jätetään ulos, Jouni sanoo ja korostaa, että tämä kehityskulku ei rajoitu ainoastaan puutavaraan vaan vaikuttaa myös esimerkiksi kartonkiteollisuuteen.

Strateginen sijainti

Kieppi Sawmill on perinteikäs kaakkoissuomalainen saha, jolla on strateginen sijainti kansainvälisten kuljetusväylien läheisyydessä. Suurin osa tuotannosta menee vientiin Eurooppaan, Lähi-itään ja Pohjois-Afrikkaan sekä Kaukoitään.

– Uskon, että pohjoismaisilla sahoilla tulee olemaan pitkällä aikavälillä erittäin hyvä markkina-asema. Juuri nyt tilanne on hyvin epävarma, mutta me sahateollisuudessa olemme tottuneet juuri nopeisiin heilahteluihin. ■

Jouni Savolainen, myyntijohtaja

TÄYDELLINEN KUIVAAMORATKAISU **JUNNIKKALAN SUURSATSAUKSEEN**

Junnikkala rakentaa Ouluun Suomen suurimpiin ja moderneimpiin kuuluvan sahan. Sen kapasiteetti tulee olemaan yli 350 000 kuutiometriä valmista sahatavaraa. Valutec toimittaa hankkeeseen kolme TC-kanavakuivaamoa.

– Asetamme kovat vaatimukset prosesseissamme käyttämällemme tekniikalle. Valutec on todistanut aiemmissa toimituksissaan pystyvänsä vastaamaan hyvin tarpeisiimme, sanoo Kalle Junnikkala, Junnikkala saha Oy:n toimitusjohtaja.

Valutecille Oulun sahan tilaus on viimeisin Junnikkalan tekemistä lukuisista tilauksista.

Junnikkalalle toimitettavat TC-kanavakuivaamot ovat 10-vaiheisia ja kuivaavat koko sahan tuotannon. Kuivaamot valmistetaan ruostumattomasta teräksestä ja varustetaan lämmöntalteenotolla ja painoraameilla, jotka minimoivat päällimmäisten puutavarakerrosten muotovikariskin.

– Asensimme TC-kanavakuivaamon Kalajoen sahallemme kolme vuotta sitten, ja meillä on siitä hyvät kokemukset. Se tarjoaa suuren kapasiteetin ja on helppo mukauttaa tuotannossa tapahtuviin muutoksiin. Se on nopeampi ja tehokkaampi tapa kuivata puutavaraa, ja sen avulla voimme samalla varmistaa korkean laadun ja matalamman energiankulutuksen, Kalle Junnikkala sanoo.

Hiilijalanjälki pienenee

Kestävä kehitys on tärkeä asia Junnikkalalle, joka pyrkii minimoimaan hiilijalanjälkensä. Yksi hankkeen tavoitteista on minimoida ympäristövaikutukset. Yksi osa sitä on, että uusi saha käyttää kuormien liikutteluun siirtovaunujärjestelmää perinteisten trukkien sijaan.

– Junnikkala haluaa olla esimerkkinä, miten ilmastonmuutosta voidaan hillitä, ja käyttämällä siirtovaunujärjestelmää pienennämme hiilijalanjälkeä sekä laskemme tuotantokustannuksia tuotetulle kuutiolle, sanoo Kalle Junnikkala.

Investoinnin jälkeen Junnikkalalla on kolme sahaa, joiden yhteenlaskettu vuosituotanto on lähes 800 000 kuutiometriä sahatavaraa ja jatkojalosteita. Vientiin valmiista tuotteista arvioidaan menevän noin 80 prosenttia.
TC-kanavakuivaamoiden rakentaminen alkaa vuoden 2023 keväällä. Toimitukseen sisältyy myös Valutecin ohjausjärjestelmä Valmatics 4.0. ■

LYHYESTI
Setra Hasselfors on Örebron läänissä Ruotsissa sijaitseva perinteikäs kuusisaha, joka perustettiin vuonna 1908. Vuonna 2021 sen tuotanto oli noin 370 000 m³.

SETRA HASSELFORS TÄHTÄÄ 500 000 M³:IIN

Setra Hasselfors oli ensimmäinen Setra Groupiin kuuluva yritys, joka hankki käyttöönsä Valutecin TC-teknologiaa. Nyt tällä perinteikkäällä sahalla on investoitu jälleen uuteen TC-kanavakuivaamoon. Näin se on Skandinavian ensimmäinen saha, jossa on käytössä kaksi TC-kanavakuivaamoa. Investointi on ratkaiseva harppaus kohti tavoitetta nostaa tuotanto noin 350 000 m³:stä 500 000 m³:iin.

– Suurena etuna on joustavuus. Vaikka pyrimme pitämään erien dimensiot yhtenäisinä, hyödymme monissa tilanteissa siitä, että meillä on mahdollisuus joustavampaan ja monipuolisempaan ohjaukseen, sanoo Marcus Edström, joka aloitti kuivaamovastaavana vuoden 2021 lopussa.

Etelä-Ruotsissa lähellä Örebrota sijaitsevassa Hasselforsissa työskentelee viisi henkilöä puutavaran kuivauksessa, jonka konekanta koostuu tällä hetkellä kahdesta kamarikuivaamosta, neljästä vanhemmasta kanavakuivaamosta, kahdesta FB-kanavasta ja yhdestä TC-kanavakuivaamosta. Uusi TC-kanavakuivaamo tullaan rakennetaan aivan nykyisen TC:n viereen.

– Se on meille logistisesti paras ratkaisu sekä sahauksen että tasaamon läheisyydessä. Pienenä erityispiirteenä on alueellamme virtaava joki, joka rajoittaa hiukan toimintatilaa. Ennen kuin kuitenkaan rakennamme vielä lisää puutavarakuivaamoita, meidän täytyy arvioida kattilatilanne.

Kokemusten vaihtoa konsernissa

Henkilöstön osaamisen hyödyntämiseksi Setra-konserni järjestää Hasselforsin kuivaamon operaattoreille ja hoitajille mahdollisuuden kokemusten vaihtoon.

– Toisilta voi oppia paljon, ja prosessiin kiinni pääseminen vaatii usein pari vuotta ammatissa työskentelyä. Esimerkiksi puutavaran tilan määrittäminen ennen kuivaamoon siirtämistä ei ole kovin yksinkertaista, ja tila voi vaihdella varastoinnin, alkukosteuden, kauden jne. mukaan.

Marcus korostaa, että kuivausta on tärkeää tarkastella kokonaisuutena, jossa vaikuttavina tekijöinä ovat niin laatu, energia kuin määrä. Hän katsoo myös, että suuntauksena on tuottaa yhä enemmän asiakkaalle mukautettuja tuotteita.

– Jos kuivattavana on useita pieniä eriä, haasteena on löytää nopeasti oikeat ratkaisut.

Marcus Edström

Ohjauksessa potentiaalia

Uuden TC-kanavakuivaamon ohjauksessa Setra Hasselfors tulee käyttämään Valmatics 4.0:aa.

– Sen käyttöliittymän kanssa on mukava työskennellä, ja siinä on älykkäitä ratkaisuja kuivausprosessin vyöhykekohtaiseen suunnitteluun ja ohjaukseen. Pidän myös siitä, että järjestelmään tulee ajan mittaan päivityksiä, se auttaa meitä pysymään kärjessä. ■

PIKKU-UUTISIA

VANHASSA VARA PAREMPI

Valutecin konkari Markku Hirvelä oli jälleen avainpelaaja, kun Riihimäen kelkkajääkiekkojoukkue voitti viime keväänä Suomen mestaruuden. Markku oli joukkueen kapteeni ja sijoittui pistepörssissä toiseksi.

Onnittelut Riihimäelle ja Markulle jälleen hienosta esityksestä jäällä!

ELE TRÄVARU:

”Puu on tulevaisuuden materiaali”

Valutec toimittaa kaksi kamarikuivaamoa perheomisteiselle ELE Trävaru AB:lle. Tämä näkee investoinnin osana pitkän aikavälin strategiaansa:

– Uskomme sahatavaran olevan tulevaisuuden materiaali. Kuivauskapasiteettiin investoiminen on osa laajempaa investointiohjelmaa, jossa pyrimme parantamaan sekä tehokkuutta, laatua että työympäristöä, sanoo toimitusjohtaja Maria Rylander.

Valutec on toimittanut ELE:lle aiemmin puutavarakuivaamoita sekä myös Valmatics 4.0 -ohjausjärjestelmän, joka asennettiin viime vuonna.

– He ovat fiksuja neuvonantajia, jotka tuntevat kuivausprosessin valtavan hyvin. Olipa kyse sitten siitä, minkätyyppisen laitteiston tarvitsemme, tai kuivaamoiden sijoittamisesta saha-alueelle mahdollisimman sujuvan logistiikan aikaansaamiseksi. Yhteistyö sujuu todella hyvin, Maria Rylander sanoo.

HEDLUNDS TIMBER:

”Hieno raaka-aine vaatii hyvän kuivauksen”

Hedlunds Timber on saha, joka sijaitsee Ruotsissa Furudalissa Taalainmaan sydämessä. Siellä tehdään nyt useita investointeja tuotannon tehostamiseksi ja lisäämiseksi. Sahalinja päivitetään vuonna 2023, minkä jälkeen sinne tuodaan Valutecilta hankittua uutta kuivauskapasiteettia.

– Meillä on täällä Taalainmaalla hienoa mäntyä, joka vaatii hyvän kuivausprosessin. Mutta kyse on myös siitä, että asiakkaat odottavat meidän pystyvän toimittamaan yhä suurempia määriä. Investoimme nyt ylikapasiteetin rakentamiseen tehokkaan kuivaamokäsittelyn avulla, sanoo Björn Nedin, joka on Hedlunds Timberin hallituksen neuvonantaja.

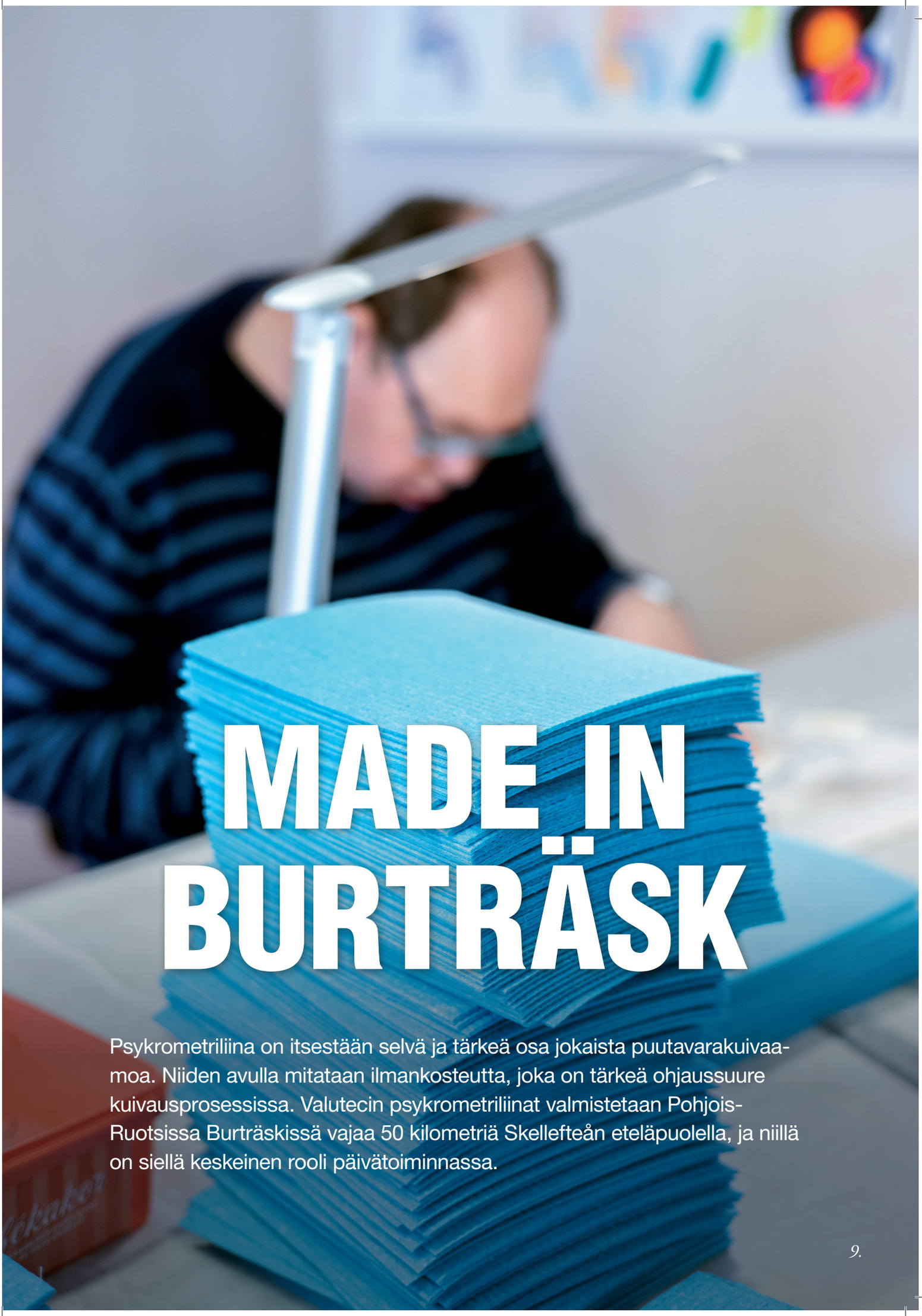
Uudet kamarikuivaamot ovat yksi osa systemaattista investointisuunnitelmaa. Yritykseen hankittiin myös kymmenen vuotta sitten uudet Valutec-kuivaamot.

Kuva: asennus

Valutec kehittää uutta kestävää tarjontaa

Valutec tutkii mahdollisuutta tarjota aurinkoenergiaratkaisuja puutavarakuivaamoille ja sahoille.

Energiakysymykset ovat nyt erittäin ajankohtaisia, ja monet sahat ovat päässeet jo pitkälle kierrätysenergian ja uusiutuvan energian käytössä. Sahojen jäännöstuotteita hyödynnetään usein uusiutuvana biopolttoaineena. Muilla osa-alueilla, kuten koneiden ja ajoneuvojen käytössä, on kuitenkin vielä usein mahdollista ottaa uusia edistysaskelia. Asentamalla aurinkokennoja käyttämättömille pinnoille, kuten vaikkapa kanavakuivaamon katolle, uusiutuvan energian käyttöä voidaan laajentaa entisestään.



MADE IN BURTRÄSK

Psykrometriliina on itsestään selvä ja tärkeä osa jokaista puutavarakuivaamoa. Niiden avulla mitataan ilmankosteutta, joka on tärkeä ohjaussuure kuivausprosessissa. Valutecin psykrometriliinat valmistetaan Pohjois-Ruotsissa Burträskissä vajaa 50 kilometriä Skellefteån eteläpuolella, ja niillä on siellä keskeinen rooli päivätoiminnassa.

Burträskissä Skolgatan-kadulla sijaitsevissa toimitiloissa aherretaan kuumeisesti. Valoisassa kulmahuoneessa istuu joukko keskittyneitä työntekijöitä päät kumartuneina omilla työpisteillään.

Juuri ennen vierailuamme paikalle on saapunut uusi lähetys liinoja, jotka on määrä jatkojalostaa psykrometriliinoiksi puutavaran kuivaukseen. Tehtävää arvostetaan selvästi tällä työmaalla.

– Se on mielenkiintoista, kun ajattelee, että liinat lähetetään muualle maailmaan, sanoo Anna Lindström, joka on todellinen ammattilainen ompelukoneella.

– Tämä on hyvä työ, olen tehnyt tätä monta vuotta, toteaa puolestaan Helene Wahlby, joka työskentelee haastattelupäivänä päätöspisteellä, jossa hän laskee, leimaa ja paketoi valmiit psykrometriliinat.

Tärkeitä työtehtäviä

Kaikilla työntekijöillä on yhtä tärkeä tehtävä valmistusketjussa, ja monet voivat tarpeen vaatiessa vaihtaa paikkaa eri työpisteiden välillä esimerkiksi auttaakseen työkaveria tai vain vaihtelun vuoksi. Työtiimiin kuuluu sekä rutinoituneita tekijöitä että myös uudempia vahvistuksia. Markus Nilsson osaa tehdä kaikkea, ja juuri tänään hän työskentelee ensimmäisellä pisteellä merkitsemässä kynällä kohdat, jotka tulee ommella ompelukoneella.

> Monet kaipaavat aina jo seuraavaa toimitusta, jotta he saavat tehdä töitä.

– Tämä sujuu hyvin, mutta joskus kaipaan edellistä työtäni raveissa, joissa pääsin antamaan hevosille vettä. Tämä on enemmän sisätyötä, hän sanoo.

Vierailupäivänämme paikalle on toimitettu kuorma-autolla 4 000 liinaa, ja varastojen ehtyessä joskus tarvitaan myös lisää pahvilaatikoita ja leimanestettä. Kaikkein ensimmäisenä työvaiheena on purkaa liinat pois muovipakkauksesta, ennen kuin ne siirretään Markuksen merkintäpisteelle. Tänään Markus jakaa työtehtävät Ethel Bodénin kanssa, joka on yhtä vikkelä kynän käyttäjä.

– Pidän lehtiöistä ja kynistä, joten tämä sopii minulle hyvin, Ethel sanoo.

Harjaantunut ompelukoneen käyttäjä

Seuraava vaihe on ompelupiste, ja siellä ohjaksissa istuu kokenut ässä. Anna Lindström on ommellut psykrometriliinoja niin kauan kuin hän muistaa. Hän on käyttänyt vuosien varrella jopa kaksi konetta loppuun, jolloin Valutec on ostanut tilalle uuden. Työ sujuu nopeasti neulan kohdatessa liinan ja Annan säädellessä nopeutta jalkapolkimella.

– Olen ommellut vuosien varrella tuhansia liinoja. Liinat olivat aiemmin keltaisia, mutta nyt ne ovat sinisiä, hän kertoo.

Anna asettaa liinan oikeaan kohtaan ja ompelee kynällä tehtyä merkintää pitkin vinhalla vauhdilla.

Markus Nilsson, Ulrika Amin ja Helene Wahlby kuuluvat työtiimiin, joka valmistaa psykrometriliinoja Skellefteån lähellä sijaitsevassa Burträskissä.

Kone ei ole mikä tahansa harrastelijakone vaan vahva ja kunnollinen ompelukone, jonka tulee selviytyä paksusta liinasta.

– Työ sujuu hyvin, kunnes jokin menee solmuun. Minun pitää joskus etsiä vikaa, ja silloin suutun koneelle, vaikkakaan en silloin puhu yhtä rumasti kuten eräät, Anna sanoo ja nyökkää kavereitaan kohti.

Työskentelyhuoneessa on avoin ilmapiiri, jossa voi ilmaista vapaasti ajatuksiaan. Psykrometriliinojen valmistukseen osallistuu kaiken kaikkiaan noin kymmenen henkilöä.

Annan vieressä seinällä on luonnos Valutecin puutavarakuivaamosta.

– Olin kerran mukana toimittamassa liinoja toimistolle Skellefteåhon, hän kertoo.

”Hyvä toimeksianto”

Burträskin työtiimi tekee myös muita alihankintatöitä, jotkut ovat osa-aikatöissä Konsumilla, ja osa tekee käsityötöitä.

– Valutecin toimeksianto on todella hyvä, ja olemme hyvin tyytyväisiä, että saamme olla tekemässä tätä ainutlaatuista työtä. Asiakkaamme kokevat, että työtehtävät ovat mielekkäitä, ja voivat paremmin mielenkiintoisen puuhan ansiosta, ja monet kaipaavat aina jo seuraavaa toimitusta, jotta he saavat tehdä töitä. Työ voidaan myös mukauttaa kunkin henkilön yksilöllisten kykyjen mukaan, mikä on myös tärkeää, sanoo Marika Söderlund, joka työskentelee Burträskissä tukiavustajana Skellefteån kunnan palveluksessa.

Korkea laatu

Päivätoiminnan tulee tarjota virikkeitä, kehittymismahdollisuuksia, mielekkyyttä ja yhteisöllisyyttä työikäisille vammaisille henkilöille. Valutec on noin 15 vuoden ajan ollut mukana järjestämässä Burträskissä päivätoimintaa, jossa on valmistettu psykrometriliinoja, ja yhteistyö on ollut antoisaa.

– Tuntuu erittäin hyvältä, että voimme auttaa lisäämään jonkun ihmisen itsenäisyyttä, ja jos voimme samalla luoda näin osallisuutta paikalliseen elinkeinoelämään, niin se on suuri plussa. Olemme valtavan tyytyväisiä työn laatuun, ja siitä on myös osoituksena pitkä yhteistyömme, Valutecin toimitusjohtaja Robert Larsson sanoo.

Kun Anna on ommellut saumat, liinaan on syntynyt selkeästi merkitty tasku, johon on tarkoitus sijoittaa toinen kahdesta lämpömittarista. Toisissaan kiinni olevat liinat siirtyvät seuraavaksi yhtenä pitkänä jonona Ulrika Aminin luo. Hän leikkaa saksilla oikeasta kohdasta ja erottaa liinat toisistaan. Pöytänaapuri Helene Wahlby asettaa sen jälkeen riviin kymmenen psykrometriliinaa ja signeeraa ne Valutec-leimalla alkuperän vahvistamiseksi, ennen kuin liinat pakataan ja lähetetään eteenpäin.

Näin ne päätyvät Valutecin puutavarakuivaamoihin eri puolille maailmaa.

Ja Burträskissä odotetaan jo innolla seuraavaa liinaerää. ■

– Työ sujuu hyvin, kunnes jokin menee solmuun, sanoo ompelukonekonkari Anna Lindström.

LISÄÄ TC-KANAVIA POHJOIS-AMERIKKAAN

TC-kanavakuivaamoiden menestys jatkuu kaikkialla maailmassa. Valutecin rakennettua kaksi TC-kanavakuivaamoa Pleasant Riverille kanadalainen JD Irving seurasi perässä investoimalla uuteen laitokseen, joka on nyt otettu käyttöön.

– TC-kuivaamon avulla säästämme energiaa kesällä jopa 35 prosenttia ja talvella jopa 50 prosenttia perinteisiin kamarikuivaamoihimme verrattuna, yrityksen toimitusjohtaja Mario Desjardins kertoo.

JD Irving on pohjoisamerikkalainen sahakonserni, jolla on yli 140-vuotinen historia. Konsernin ensimmäinen TC-kanavakuivaamo on nyt käytössä Kanadan itäosassa Nova Scotian niemimaalla sijaitsevassa provinssissa.

– Meiltä on nyt tilattu heille myös toinen samanmallinen laitos. Sama koskee myös Pleasant Riveriä, josta olemme kertoneet jo aiemmin. He investoivat nyt kolmanteen TC-kanavakuivaamoon, kertoo Valutecin myyntipäällikkö Jon Lindberg.

Kyseessä olevat toimitukset suuntautuvat Yhdysvaltojen koillisosiin ja Mainen osavaltioon, jossa sijaitsevat myös Pleasant Riverin muut sahat. Sahateollisuus on merkittävässä asemassa Mainen osavaltiossa ja synnyttää sinne noin 32 000 työpaikkaa, kun mukaan luetaan myös ympäröiviin elinkeinoihin kohdistuvat vaikutukset. ■

MOELVENIN ENNÄTYSTILAUS

Moelven investoi voimakkaasti hankkimalla viisi FB-kanavakuivaamoa kolmelle sahalleen. Kahdelle näistä sahoista nämä ovat ensimmäiset Valutec-kuivaamot, ja Moelven näkee tässä mahdollisuuksia suuriin synergiavaikutuksiin.

– Hankintojen yhteensovittaminen ja se, että kaikki käyttävät jatkossa samaa järjestelmää, tuovat monia etuja. Näin pystymme myös tukemaan toisiamme erinomaisesti, projekti-insinööri Ylva Kleiven sanoo.

Moelven ilmoitti ennen lomia investoivansa viiteen Valutecilta hankittavaan FB-kanavaan. FB on lyhenne sanasta Feedback, ja kuivaus tapahtuu kahdessa erillisessä vyöhykkeessä, jonka kummankin kuivausta ohjataan erikseen. Kuivaamot tarjoavat sekä korkean laadun että suuren kapasiteetin – jälkimmäisestä Moelvenilla on huutava pula kolmella sahallaan Norjassa Vålerissa ja Mjösbruketissa ja Ruotsissa Notnäsissä.

– Kaikki ovat saavuttaneet katon sen suhteen, mitä pystytään kuivaamaan. Puun kuivauksesta on tullut pullonkaula, ja se on avaintekijä, jonka ratkaisemalla voimme jatkaa kehittymistämme. Siksi teimme tämän yhteisen satsauksen, jotta voimme varmistaa, että pystymme myös jatkossa tuottamaan nykyisen volyymin, ja jotta voimme lisäksi ottaa seuraavan askeleen ja kasvattaa tuotantoa, Ylva sanoo.

Valutecin toimitus koostuu sekä Våleriin että Notnäsiin toimitettavista kahdesta FB-kanavasta ja yhdestä Mjösbruketiin toimitettavasta FB-kanavasta.

Vålerissa on jo entuudestaan käytössä Valutecin kamarikuivaamoja ja Valmatics-ohjausjärjestelmä. Projekti-insinöörinä Ylva on toiminut myös projektipäällikön roolissa, kun sahat ovat selvittäneet tarpeitaan ja sitä, miten niiden pitäisi edetä.

– Meillä on hyviä kokemuksia Valutecista, ja sen porukan kanssa on hienoa tehdä yhteistyötä. He ovat määrätietoisia ja pyrkivät viemään kehitystä eteenpäin, joten ei ollut lainkaan kummallista, että ostimme kerralla monta Valutec-kuivaamoa, Ylva sanoo.

Ylva kertoo, että kuivaamohenkilöstö odottaa innolla uusia vahvistuksia.

– Olen saanut vain myönteisiä signaaleja. Kaikista on tietysti mukavaa saada käyttöön uusia laitteita, ja meillä on ollut suuri tarve keventää vanhoihin kuivaamoihin kohdistuvaa painetta. Toivon myös, että tämä voi johtaa siihen, että jaamme jatkossa osaamista sahojen kuivaamohenkilöstön kesken, hän sanoo.

Nyt on käynnissä työ aliurakoitsijoiden hankkimiseksi työmaalle, ja maatöiden on tarkoitus alkaa ensi kesänä. Kuivaamoiden asennuksen arvioidaan tapahtuvan vuoden 2024 keväällä ja kesällä. ■

Mercer valitsee TC-kuivaamot

Kaksi vuotta sitten Mercer Timber Products investoi kahteen TC-kanavakuivaamoon, joiden kapasiteetti on yli 300 000 m³. Mercer on tyytyväinen sekä suorituskykyyn että kuivaustuloksiin ja ottaa pian käyttöön vielä kolmannen samantyyppisen kanavakuivaamon.

– Valitsimme TC-kuivaamot, koska näin voimme saavuttaa 50 prosenttia suuremman tuotoksen samalla maa-alalla, sanoo toimitusjohtaja Dr. Cartsten Merforth. Hän mainitsee myös korkean kuivauslaadun ja joustavuuden muina tärkeinä päätöksentekokriteereinä.

Tarkemmin sanottuna Mercer tilasi kaksi TC-kuivaamoa, joissa kummassakin on kymmenen vyöhykettä.

– Valutecin takaamat kuivausominaisuudet ovat ylittyneet. Tämä pätee puutavaran tyypistä riippumatta, sanoo tyytyväinen Jan Kiesewetter, Mercer Timber Productsin teknisten hankkeiden päällikkö.

Kiesewetter mainitsee kanavakuivaamoiden etuina myös yksinkertaisemman logistiikan ja paremman työturvallisuuden:

– Meillä on nyt huomattavasti vähemmän trukkiliikennettä, ja kanavat ovat paljon helpommin kuljettajien hallittavissa. Lisäksi emme tarvitse enää betonilaattoja pakettien päällä, sillä meillä on painoraamit, jotka suojaavat pakettien päällimmäisiä rivejä muodonmuutoksilta. ■

Skanna QR-koodi ja katso video!

Simon suurena intohimona on moottoriurheilu, ja hän on muun muassa ajanut enduroa yli 20 vuotta ja kilpaillut siinä SM-sarjassa.

”Pidin siitä, että työn kuvauksessa mainitut tehtävät olivat niin monipuolisia”

SIMO VAIHTOI TERÄKSEN PUUHUN

Valutecin uusin vahvistus Simo Niittymäki on harpannut sahateollisuuteen seitsemäntoista teräsalalla vietetyn vuoden jälkeen. Valutecilla hänen tehtävänimikkeenään on Huolto- ja tukipalvelut.

– Nyt vuoden työskentelyn jälkeen voin todeta, että on ollut todella hienoa saada tehdä töitä organisaatiossa, jossa jokaisessa tehtävässä on asiantuntija. Se on tehnyt uuteen ja erilaiseen rooliin astumisesta helpompaa, Simo kertoo.

Vaikka työ sahojen parissa on Simolle vielä melko uutta, puu on materiaali, josta hän ottaa kopin tottuneesti. Simo on nimittäin rakentanut kotikaupunkiinsa Hämeenlinnaan Kontion hirsitalon ja puurakenteisen autotallin.

– Toteutin nämä projektit melkein täysin itse. Rungon kasaaminen paikan päällä oli toki haastavaa, sillä tilaa oli melko vähän.

Työnsä ja talonrakennuksen ohessa hän löytää aikaa myös intohimolleen moottoriurheilulle ja on muun muassa ajanut enduroa yli 20 vuotta ja kilpaillut siinä SM-sarjassa.

– Harjoitteluun on nyt vähemmän aikaa, joten kilpailuja on myös vähemmän. Yritän myös löytää aikaa fiksata vuoden 1971 Ford Cortinaani, jolla käyn mielelläni kruisailemassa kesäisin.

Monipuolisuus houkutteli

Simo jatkokouluttautui aiemman työnsä ohella ja valmistui vuonna 2020 automaatioon suuntautuneeksi koneinsinööriksi. Siitä reilun vuoden kuluttua hän löysi oikealta tuntuvan työtarjouksen Valutecilta:

– Pidin siitä, että työn kuvauksessa mainitut tehtävät olivat niin monipuolisia, ja työssä oli mahdollisuus yhdistää toimistotyö kenttätyöhön sahoilla. Työssä tarjoutui myös mahdollisuus haastaa itseään ja kasvaa uuteen rooliin.

Simolle Valutec oli uusi tuttavuus, vaikka hän on asunut koko elämänsä lähellä Riihimäkeä, jossa Valutecilla on konttori.

– Kun tutustuin yritykseen tarkemmin, se vaikutti sekä dynaamiselta että luotettavalta, mikä vahvisti tunnetta siitä, että se oli minulle oikea paikka jatkaa kehittymistä. Lisäksi kuivaamot ovat itsessään mielenkiintoinen alue, jossa Valutec tarjoaa johtavia ratkaisuja todella monimutkaisiin prosesseihin.

NIMI: Simo Niittymäki

TEHTÄVÄ: Huolto- ja tukipalvelut

Vaikutuksen tehnyt investointihalu

Valutecilla Simo on ehtinyt jo työskennellä useiden sahojen parissa ja perehtynyt sekä kuivausprosessiin että sahojen kulttuuriin. Hän on muun muassa työskennellyt useissa toteutuksissa paikan päällä, mihin hänen aiempi kokemuksensa raskaista koneista ja laitteista on antanut hyvän pohjan.

– Kokemukseni ansiosta olen päässyt nopeasti työhön sisään, mutta olen tietysti saanut oppia paljon uutta. Uusien koneiden hallinnan omaksumiseksi tarvitaan yksinkertaisesti hieman tiukempaa keskittymistä ensimmäisillä kerroilla, kun jokin tietty vaihe suoritetaan, Simo pohtii. Hän on myös havainnut eroja edelliseen työhönsä:

– On ollut kiinnostavaa huomata, että tuotantovirta ja järjestelmät ovat niin erilaisia terästeollisuuteen verrattuna. Uskon, että erityyppiset teollisuudenalat voivat yleisesti ottaen oppia paljon toisiltaan ja että tiiviimmän osaamisen vaihdon kautta on mahdollista aikaansaada parannuksia.

Simo on pannut merkille myös monilla sahoilla tehdyt tulevaisuuteen suuntautuvat investoinnit.

– Kunnossapitoa tietysti tarvitaan, mutta samalla monet vanhemmat koneet on rakennettu niin vankoiksi, että hyvällä kunnossapidolla ne pystyvät olemaan käytössä pitkään. On myös ollut todella jännittävää nähdä sahojen investointihalu, monet tekevät suuria panostuksia, ja on mielenkiintoista seurata, miten heidän kilpailukykynsä kehittyy ajan myötä. ■

VALMATICSIN UUSI TOIMINTO VOI TUODA SÄÄSTÖÄ SÄHKÖKULUIHIN

Valutecin Valmatics 4.0 -ohjausjärjestelmässä on uusi toiminto, jonka avulla kuivaamoiden sähkönkulutusta voidaan vähentää niinä vuorokauden tunteina, jolloin sähkönkulutus on yleisesti ottaen korkeimmillaan. Tekniikka voi myös auttaa alentamaan samalla sähkön hintaa yleisesti.

– Poistamalla pahimmat ”piikit” sähköintensiivisillä teollisuudenaloilla alennetaan myös kyseisellä sähköalueella sijaitsevien kotitalouksien sähkön hintaa, sanoo Markku Hirvelä, Valutecin sähkö- ja automaatiopäällikkö.

Aikoina, jolloin sähkön spot-hinnat* voivat olla 3–45 euroa megawattitunnilta, on tärkeää hallita sähköintensiivisiä toimintoja paljon tarkemmin.

– Valmatics 4.0:ssa on jo entuudestaan yleinen sähkönoptimointitoiminto, Markku toteaa. Sitä on nyt täydennetty spot-hinnan optimointitoiminnolla, joka säätelee puhaltimia voimassa olevien spot-hintojen mukaan. Vaikutus sähkönkulutukseen on suhteessa suurempi kuin mikä puhaltimien käyntinopeuden alenema on, joten sähkökustannus laskee merkittävästi, vaikka käyntinopeutta laskettaisiin vain muutamalla prosentilla. Kunhan nopeuksia alennetaan vain lyhyitä aikoja, tuotantokapasiteettia on mahdollista pitää yllä. Markku kertoo esimerkkinä, että puhaltimien käyntinopeuden laskeminen kahdeksalla prosentilla tuottaa tehonsäästöä lähes 25 prosenttia.

– Tästä kertyy useimmilla sahoilla melkoisia summia nopeasti, usein jo yhdessä vuorokaudessa.

Nord Poolin spot-hintajärjestelmä tarkoittaa, että seuraavan vuorokauden spot-hinnat saadaan edellisenä päivänä. Nämä arvot tuodaan Valmatics 4.0 -järjestelmään perustaksi uudelle spot-hinnan optimointitoiminnolle, joka alentaa puhaltimien käyntinopeutta automaattisesti sen tunnin tai niiden muutamien tuntien ajan, jolloin hinta on paljon korkeampi kuin vuorokauden keskiarvo.

LYHYESTI

Pohjoismaisessa Nord Pool -sähköpörssissä asetettuja sähkön hintoja kutsutaan spot-hinnoiksi. Spot-hinta vaihtelee tunneittain kysynnän ja tarjonnan mukaan. Spot-hinta määräytyy osittain saatavilla olevan sähkön tyypin mukaan ja osittain sen mukaan, kuinka paljon sähköä sähköntoimittajien on ostettava asiakkaiden tarpeiden tyydyttämiseksi. Aktiivinen sähkönkuluttaja säästää rahaa seuraamalla spot-hintaa vuorokauden aikana ja sijoittamalla sähköintensiivisiä toimintoja tunneille, jolloin spot-hinta on matala.

valutec®
Good for Wood

Suomi: Valutec Oy · Postiosoite Tehdaskylänkatu 11A · FI-11710 Riihimäki · Suomi
Puhelin: +358 757 56 1426 · Faksi: +358 197 60 4440 · valutec@valutec.fi · www.valutec.fi