

VALUTEC NEWS

KEHITYS, TEKNIikka JA INNOVAATIO

VALMIINA TOIMINTAAN

Junnikkala aloittaa tuotannon Oulussa

USEITA KUIVAAMOJA OTETTU KÄYTTÖÖN SIVU 6 • UUSI ASKEL KOHTI TC-KANAVAKUIVAAMOJEN
MUKAUTUVAA OHJAUSTA SIVU 7 • VALUTECIN VASTUULLINEN TARJONTA SIVU 8
JULIA VALUTECIN VAHVISTUKSENA SIVU 12

Selkeät pitkäaikaiset panostusalueet

Nykyään panostetaan perustellusti paljon TC-kanavakuivaamoihin. TC on taloudellinen, monipuolinen ja joustava puutavarakuivaamo, jossa yhdistyvät suuri kapasiteetti ja oikea laatu. Tämä on tehnyt siitä keskeisen osan useita suuria sahainvestointeja. Tässä Valutec Newsin numerossa kerromme näistä investoinneista, joita on tehnyt JGA, Sveden Trä ja Holmen Iggesundissa.

Olemme usein korostaneet, että kuivaamoilla on potentiaalia muuttaa koko sahan työskentelytapoja. Asiakkaiden kertomat kokemukset vahvistavat näkemystämme.

Tämä koskee sekä kotimaata että muuta maailmaa. Samalla koemme, että tämä pohjoismaisille sahoille ominainen puunkuivaustapa tarjoaa hyvän pohjan toiminnalle – niin puunkäsittelytavan kuin aktiivisen prosessinhallinnan osalta.

Tämä helpottaa uusien havaintojen tekemistä ja työskentelytapojen omaksumista.



Toinen paljon huomiota vaativa asia on nykyinen markkinatilanne. Kun rakentaminen on hidastunut voimakkaasti talouden epävarmuuden seurauksena, monien sahateollisuuden toimijoiden katteet ovat pienentyneet. Olemme yhä hyvin luottavaisia, että markkinatilanne paranee ajan myötä tälläkin kertaa.

Tämä ajattelutapa tekee edelleen vaikutuksen sekä minuun että työtovereihini. On etu työskennellä alalla, jossa pitkän aikavälin näkemys on voitolla myös epävarmoina aikoina.

Vaikka lyhyen aikavälin vaihtelut voivat olla voimakkaita alallamme, kiinnostus erityisesti vastuullisesti tuotettua puuta kohtaan kasvaa ajan myötä. Uskomme, että myös vaatimukset kestävästä kehityksestä kohtaan kasvavat. Valistuneet asiakkaat asettavat muun muassa uusia vaatimuksia tavalle raportoida toiminnasta.

Haluamme edistää sitä. Olemme tarkastelleet tarjontaamme laajasti esimerkiksi ilmastojalanjäljen ja työympäristön osalta kattavan kuvan antamiseksi suorituskvyytämme. Valitsimme jo varhain ruostumattoman teräksen alumiinin sijasta, koska se on ilmastovaikutuksiltaan parempi tapa rakentaa puutavarakuivaamoja.

Jatkamme laitteistamme kehittämistä. Uudet ja entistä tehokkaammat puhallinmoottorit vähentävät energiankulutusta, ja niillä on entistä pidempi käyttöikä. Ohjauksen osalta kehitämme edelleen tehokkaita tapoja hallita kuivausprosessia kaikenlaisissa laitteistoissa kamareista TC-kanaviin.

Kuten aina, tavoitteena on lisätä puun käyttöä.

Mikko Pitkänen, Paikallisjohtaja



JUNNIKKALA

VALMIINA TOIMINTAAN

Vuoden 2024 alussa otettiin käyttöön ensimmäinen TC-kanavakuivaamo, jonka Valutec on toimittanut Junnikkalan jätti-investointiin. Pian sitä seuraa vielä kaksi TC-kanavaa. Yhdessä kuivaamot hoitavat uuden sahan koko tuotannon.



”Se, että Junnikkalan kaltainen kokenut sahakonserni valitsee TC-kanavakuivaamon, on osoitus näiden kuivaamojen joustavuudesta.”

Oulun lähellä Laanilassa sijaitseva Junnikkalan saha on täydessä toiminnassaan yksi Suomen suurimmista ja nykyaikaisimmista sahoista. Viime vuosina on rakennettu ahkerasti aivan uutta sahaa, jonka tähtäimessä on yli 350 000 kuutiometrin sahatavarakapasiteetti.

– Asetamme kovat vaatimukset prosesseissa käytettävälle tekniikalle. Valutec on aiemmissa toimituksissaan todistanut pystyvänsä vastaamaan hyvin tarpeisiimme, Kalle Junnikkala, Junnikkala saha Oy:n toimitusjohtaja, sanoi investointiin liittyen.

Hanke on yksi suurimmista, joita Valutec on toteuttanut Suomessa viime vuosina.

”Ei ole kovin tavallista, että rakennamme kolme kuivaamoa lähes samaan aikaan. Kolme kuivaamoa käynnistetään lyhyen aikavälin sisällä”, Valutecin paikallisjohtaja Mikko Pitkänen kertoo.

Käytössä vain TC-kanavakuivaamoja

Saha on myös yksi harvoista ainoastaan TC-kanavakuivaamoja koko sahatuotannossaan käyttävistä sahoista maailmassa.

– Tämä johtuu pääasiassa sahojen historiallisesta kehityksestä ja siitä, että TC-kanavakuivaamot ovat vielä suhteellisen uusia. Sahan tavallinen kasvutapa on lisätä tuotantoa vähitellen, ja joissain tapauksissa TC-kanavakuivaamo on liian iso askel, Mikko selvittää ja jatkaa:

– Se, että Junnikkalan kaltainen kokenut sahakonserni valitsee TC-kanavakuivaamon, on osoitus näiden kuivaamojen joustavuudesta. Joustavuuden, oikean laadun ja suuren kapasiteetin yhdistelmä yhdessä älykkäämmän logistiikan kanssa tekee siitä houkuttelevan vaihtoehdon.

Valutecin Petri Asikainen vastaa TC-kanavakuivaamojen rakentamisesta kokeneen asennustiimin kanssa. Valutec



on tuttuun tapaan pysynyt aikataulussa ja Mikko Pitkäsén mielestä yhteistyö on sujunut hyvin:

– Upouuden sahan hallinta on tietysti valtava projekti. Se on kuitenkin sujunut hyvin. Olemme työskennelleet Junnikkalassa pienen ryhmän kanssa, ja ryhmän jäsenillä on monipuolinen kokemus alalta, Mikko kertoo.

Suomen ensimmäinen TC-kanavakuivaamo

TC-kuivaamoissa on kymmenen kuivausvyöhykettä, ja ne valmistetaan aina ruostumattomasta teräksestä. Kuivaamot varustetaan lämmöntalteenotolla ja painoraameilla, jotka minimoivat päällimmäisten puutavarakerrostojen muotovikariskin. Toimitukseen sisältyy myös Valutecin ohjausjärjestelmä Valmatics 4.0.

Nyt Laanilaan rakennettavat TC-kuivaamot eivät kuitenkaan ole Junnikkalan ensimmäisiä. Vuonna 2019 se otti ensimmäisenä Suomessa käyttöön TC-kanavakuivaamon Kalajoen sahalla.

– Meillä on hyviä kokemuksia. Se tarjoaa suuren kapasiteetin



ja on helppo mukauttaa tuotannossa tapahtuviin muutoksiin. Se on nopeampi ja tehokkaampi tapa kuivata puutavaraa, ja sen avulla voimme samalla varmistaa korkean laadun ja matalamman energiankulutuksen, Kalle Junnikkala sanoo.

Yli 200 uutta työpaikkaa

Investoinnin jälkeen Junnikkalalla on kolme sahaa, joiden yhteenlaskettu vuosituotanto on lähes 800 000 kuutiometriä sahatavaraa ja jatkojalosteita. Vientiin valmiista tuotteista arvioidaan menevän noin 80 prosenttia.

Investoinnilla on ollut heijastusvaikutuksia ympäri Suomea, ja rakentaminen noin 200 000 asukkaan Oulun lähelle on tuonut myös useita uusia työpaikkoja. Tämänhetkisten arvioiden mukaan välittömiä työpaikkoja syntyy 70 ja välillisten työpaikkojen myötä uusia työpaikkoja arvioidaan syntyvän kaikkiaan yli 200.

– On todella mieluisaa olla mukana tällaisessa pitkäaikaisessa investoinnissa. Junnikkalan toiminta on todella innostavaa, Mikko Pitkänen toteaa.



Mikko Pitkänen, Valutecin paikallisjohtaja.

Uusia kuivaamoja otettu käyttöön

Kevään aikana otettiin käyttöön useita uusia kuivaamoja eri puolilla Suomea. Uusia laitoksia käynnistäneitä asiakkaita ovat HASA, Westas Pihlava ja Pölkky, joka on ottanut käyttöön muun muassa kaksi uutta FB-kanavakuivaamo Taivalkoskella.

– Meillä oli jonkin aikaa useita rinnakkaisia projekteja, ja tällainen tilanne osoittaa kapasiteettimme hyvällä tavalla. Päätimme pyytää vahvistuksia kollegoiltamme Ruotsista sen varmistamiseksi, että projektit saataisiin päätökseen ajoissa. Se antaa myös turvaa niille, jotka päättävät investoida Valutecin kuivaamoihin, Valutecin paikallisjohtaja Mikko Pitkänen kertoo.

Valutec otti aiemmin käyttöön myös kolmannen TC-kanavakuivaamon Suomessa HASAn tuotantolaitoksessa Haapajärvellä. TC-kuivaamossa on kuusi kuivausvyöhykettä, ja niitä käytetään pelkästään sivulautojen kuivaamiseen. Vuotuinen kapasiteetti on noin 85 000 kuutiometriä. Se rakennetaan ruostumattomasta teräksestä ja varustetaan puutavaran ylimmän kerroksen vääntymistä minimoivilla painoraameilla sekä lämmön talteenottojärjestelmällä ja Valmatics 4.0 -ohjausjärjestelmällä.

– Kyseessä on tehokas laitos, joka kehittää koko sahan työprosessia eteenpäin. Kiinnostus investoida TC-kanavakuivaamoihin on suurta ympäri maailman, ja uskomme, että nyt käynnissä olevien projektien lisäksi hankkeita on tulossa paljon lisää, Mikko sanoo.

Viime keväänä myös Westas otti käyttöön uuden FB-kanavakuivaamon Pihlavassa. Se on samanlainen kuin sahalle jo aiemmin hankittu kanavakuivaamo. Kuivaamon kapasiteetti on noin 50 000 kuutiometriä vuodessa, ja se on viimeisin Westas Groupin tekemistä lukuisista tilauksista.

– Se, että he valitsevat meidät uudestaan ja jatkavat kuivaamotyyppillä, jonka he tietävät toimineen heillä hyvin, on hieno palaute. ■



HASA, Westas Pihlava ja Pölkky ovat ottaneet käyttöön uusia kuivaamoja kuluneen vuoden aikana.

UUSI ASKEL KOHTI TC-KUIVAAMOJEN MUKAUTUVAA OHJAUSTA

Energiatehokkaampi toiminta ja vähemmän vikojapuutavarassa: oikein käytettynä TC-kanavakuivaamojen mukautuva ohjaus tarjoaa suuria etuja. Valutec on tutkinut yhdessä korkeakouluopiskelija Gustav Backlundin kanssa, miten tällainen prosessi voitaisiin ottaa käyttöön.

Kamarikuivaamoissa jo pitkään saatavilla ollut mukautuva ohjaus on monien arvostama kuivausprosessin ohjausmenetelmä. Mukautuva ohjaustekniikka on kehitteillä myös TC-kanavakuivaamoihin.

Gustav Backlund on äskettäin valmistunut metsä- ja puutekniikan insinööriksi Växjön Linné-yliopistosta. Opinnäytetyössään hän tutki olosuhteita, joissa puutavarakuorman päällä kiertävän ilman lämpötilalaskua voitaisiin käyttää ohjausparametrina TC-kanavakuivaamossa.

– Menetelmä perustuu kaksiosaiseen resurssienhallintaan. Osaksi tarkoitus on vähentää kuivausprosessin aikaista energiankulutusta ja optimoida se. Lisäksi on tarkoitus parantaa tavoitekosteuuden saavuttamisen tarkkuutta, jolloin usein on tärkeintä olla kuivattamatta puuta liikaa. Näin voidaan minimoida puun muotovirheet ja muodonmuutokset, hän sanoo.

TC-kanavien haasteet

TC-kuivaamojen osalta mukautuvassa ohjauksessa on useita haasteita.

– TC-kuivaamon yksi haaste on vyöhykkeiden välisen ilman vuotamisen riski, joka voi vaikuttaa lämpötilamittauksiin. Puutavaran liikkua kuivaamon läpi kunkin vyöhykkeen lämpötila-



NIMI: Gustav Backlund.

IKÄ: 23.

ASUINPAIKKA: Uumaja.

PERHE: kumppani.

HARRASTUKSET: metsästys ja puusepäntyöt.

antureiden on vastattava toisiaan, Gustav selittää.

Gustavin raportin johtopäätös on, että mukautuvan ohjauksen pitäisi soveltua tähän tarkoitukseen.

– Kuivaamon olosuhteet ilmaistaan oikein. Tämä viittaa siihen, että lämpötila-antureiden sijainti on oikea, mikä edesauttaa mukautuvan ohjauksen käyttöönottoa. Ohjausjärjestelmän laskelmat vastaavat myös suhteellisen hyvin materiaalista mitattua kosteuspitoisuutta. Tämä osoittaa hyvin sen, että mukautuvaa laskettua kosteuspitoisuutta voidaan käyttää ohjausmuuttujana, hän sanoo.

Projekti on toteutettu Kåge Säg -sahalla Skellefteässä yhteistyössä Valutecin kanssa.

– Kentällä oleminen ja arjen ongelmien kohtaaminen on ollut erittäin palkitsevaa. Yhteistyö kuivaamojen kehityksen eturintamassa olevan Valutecin kanssa on ollut erittäin opettavaista. Olen oppinut paljon kehityspäällikkö Tomas Wammingilta ja automaatiopäällikkö John Karbinilta, Gustav kertoo.

Alalla jatketaan tutkimusta, ja Valutec jatkaa työtään Valmatics 4.0 -ohjausjärjestelmän kehittämiseksi.

– Gustavin työ osoittaa, että mukautuva ohjaus voi soveltua hyvin myös TC-kanavakuivaamojen hallintaan. Hänen panoksensa on todella arvokas jatkuvassa kehitystyössä, Thomas Wamming sanoo. Hän jatkaa:

– Hyvien yhteistyökumppaneiden saaminen alalta on aina etu, ja haluammekin antaa suuret ja lämpimät kiitokset Kåge Sägille siitä, että mittaukset voitiin tehdä sen sahalla. ■

PIKKU-UUTISIA

”They’re the best kilns out there”

Chris ja Jason Brochu Pohjois-Amerikan Pleasant Riveristä ovat investoineet neljään Valutecin TC-kanavakuivaamoon. Veljekset palkittiin Pohjois-Amerikan sahateollisuuden vuoden henkilöinä, ja heillä on selkeä käsitys Valutecin kuivaamoista.

Katso veljesten palkitseminen videolta



Uusia käyttöönottoja Yhdysvalloissa

Mainen osavaltiossa on otettu käyttöön uusia TC-kanavakuivaamoja tänä vuonna. Uudet kuivaamot ovat toiminnassa J.D. Irvingin sahalla Ashlandissa ja Pleasant Riverin sahalla Enfieldissä. Valutecin tuotekehityspäällikkö Thomas Wamming vieraili sahoilla tarkastamassa kuivaamot.

– Prosessia on usein tarpeen mukauttaa ajan myötä kuivaamon läpi kulkevan raaka-aineen tyyppin mukaan. Sahoilla käynti on aina hyvä tilaisuus hioa prosesseja, Thomas sanoo.

Moelven investoi Valåseniin

Moelven Valåsen Ruotsissa rakentaa uutta linjaa ohuemmalle puutavaralle, jolloin vuosituotannon odotetaan nousevan runsaaseen 500 000 kuutiometriin. Kapasiteetin lisäyksen myötä tarvitaan investointi uuteen kuivauskapasiteettiin, ja valinta on osunut TC-kanavakuivaamoon.

– Tiesimme jo varhain, että haluamme TC-kuivaamon, ja Valutec on ainoa toimittaja, joka tarjoaa kyseistä kuivaamotyyppiä. Se on tehokas kone, joka on myös joustava. Käytämme sitä sivulaudalle, mutta siinä voidaan kuivata myös lankkuja. TC-kuivaamo mahdollistaa lisäksi lautojen korkean kuivauslaadun, mikä tulee olemaan yhä tärkeämpää tulevaisuudessa, Moelven Valåsenin toimitusjohtaja Thomas Haglund sanoo.

Kuivaamot puujulkisivulla

Viime vuosina JGA on investoinut myös neljään Valutecin kamarikuivaamoon ja yhteen TC-kanavakuivaamoon. Niissä kaikissa on puinen julkisivu ja suuret ikkunat ullakolle, jotka päästävät sisään luonnonvaloa.



– Halusimme kuivaamon näyttävän hyvältä, sillä saha on myös näyteikkuna itsessään. Ikkunat eivät ole iso juttu, mutta niillä on suuri vaikutus työympäristöön kuivaamossa ja sen ympärillä, yrityksen tuotantopäällikkö Magnus Ragnarsson selvittää.

TC-kanavakuivaamo,
JGA Linneryd, Ruotsi





KERTAKÄYTTÖ- SYYDEN VASTAKOHTA

Päätös rakentaa kuivaamoja ruostumattomasta teräksestä oli alun perin klassisen ruotsalaisen insinööritaidon ansiota. Ammattilypeys loi tarpeen järeästä rakenteesta, joka kestäisi vuodenaikojen vaihtelut ja tarjoaisi oikeaa laatua – vuodesta toiseen. Nykyään tiedämme, että ne ovat kestäviä monista muistakin näkökulmista.



TV-korjaajia ei enää ole. Ei ainakaan sellaisia, jotka 1980-luvulla eläneet muistavat. Heidän luonaan käytiin, kun antenni tai kuvaputki oikutteli. Tavallisesti syynä oli pieni vika, jonka helpon korjaamisen jälkeen olohuoneen 24-tuumainen televisio kesti lähes loputtomiin. Sen ajan laitteet olivat pohjimmiltaan luotettavia.

Nykyään ne on korvattu alihintaisella elektroniikalla, johon suhtautumista leimaa kertakäyttöisyys. Heti kun laite rikkoutuu, meidän odotetaan ostavan uusi laite tilalle.

Siitä on toki matkaa puutavarakuivaamoihin, sillä tuotteella tai sen vikaantumistiheydellä ei ole paljoakaan yhteistä vanhemman elektroniikan kanssa. Ajattelutavassa on kuitenkin yhtäläisyyksiä. Valutecilla on enemmän yhteistä vanhanaikaisen tavan kanssa sekä rakentaa että hoitaa asioita.

Hyvin huolletun Valutec-kuivaamon käyttöikä voi olla pidempi kuin ihmisen työura.

Pitkä kokemus kehitystyöstä

Nykyään Valutecina tunnetun yrityksen vuonna 1970 rakentama ensimmäinen puutavarakuivaamo oli muurattu ja varustettu työntöovilla sekä kuiva- ja märkälämpötilojen säädöllä. Se oli siihen aikaan suuri edistysaskel, joka houkutteli kävijöitä läheltä ja kaukaa.

Tämä oli ensimmäinen askel matkalla, jonka kulmakivenä olivat tiiviit ja kestävät kuivaamorakenteet. Ne mahdollistivat suuret ilmanvirtausnopeudet ja lämmön, jotka ovat oikeanlaatuisten kuivumisen edellytys.

Pitkä käyttöikä vähentää ilmastovaikutuksia

Yksi varhaisessa vaiheessa tehdyistä materiaalivalinnoista oikean tiheyden saavuttamiseksi erityisesti pohjoismaisessa ilmastossa on ollut ruostumattoman teräksen käyttö rakentamisessa. Nykyään on selvää, että sen hyödyt eivät rajoitu kuivauslaatuun ja käyttöikään, vaan laskelmien mukaan myös rakenteen ilmastojalanjälki pienenee jopa 65 prosenttia alumiiniin verrattuna.

Tärkeimmät syyt tähän ovat teräksen pidempi käyttöikä ja se, että Valutec käyttää rakenteissaan paljon kierrätysterästä.

Ruostumattomasta teräksestä rakennetun puutavarakuivaamon käyttöikä on vähintään 40 vuotta – eli sillä on kaksi kertaa pidempi käyttöikä kuin alumiinista valmistetulla kuivaamolla. Esimerkiksi FB-kanavakuivaamon rakentamiseen käytettyjen materiaalien

ilmastovaikutus on 309 tonnia hiilidioksidia, kun 50 prosenttia teräksestä on kierrätettyä.

40 vuoden käyttöiällä laskettuna hiilidioksidikuormitus on noin 8 tonnia vuodessa. Alumiinilla toteutettu vaihtoehto tuottaa samalla laskelmalla puolestaan noin 23 tonnin vuosikuormituksen. Ero vastaa suurin piirtein kahteen havumetsähehtaariin sitoutuneen hiilidioksidin määrää.*

Koska puutavara sitoo hiiltä, kuivaamossa käsitellyt puutuotteet ovat ilmastokompensoineet kuivaamon rakentamisen jo silloin kun kuivaamon läpi on mennyt runsaat 400 kuutiota puutavaraa.

Tehokkaat energiaa säästävät moottorit

Valutec on myös jatkuvasti parantanut puutavarakuivaamojensa koneenosia. Yhtenä viimeisimmistä vaiheista on asennettu uudet moottorit, jotka ovat parantaneet hyötysuhdetta huomattavasti. Mittavan pitkäaikaistestin mukaan uudet moottorit tuottavat vuodessa reilun 7 000 kWh:n säästön normaalikäytössä verrattuna puutavarakuivaamoissa aiemmin vakiona olleisiin moottoreihin. Lisäksi uusien moottorien

käyttöiän odotetaan olevan kaksi kertaa pidempi.

Tämä tarkoittaa säästöjä sekä kustannusten että ilmaston osalta. Kun energiaa käytetään vähemmän, myös ilmastovaikutus pienenee. Uusien moottoreiden hyötysuhdeluokka on IE5, joka on korkein taso EU:n sähkömoottoreiden

energiatehokkuusluokituksessa. IE2 ja IE3 ovat puutavarakuivaamoille tällä hetkellä hyväksytyjä ja tavallisesti käytettyjä tasoja.

Korkeamman energiatehokkuutensa ansiosta moottorit myös lämpenevät merkittävästi vähemmän käytön aikana, mikä vähentää kulumista ja pidentää käyttöikää. Laakeri- ja käämilämpötilamittausten mukaan lämpötilat ovat noin 20 astetta alhaisempia.

Koska kymmenen astetta alhaisempien lämpötilojen odotetaan kaksinkertaistavan moottorin käyttöiän, näitä uusia moottoreita voidaan käyttää kahdesta neljään kertaa pidempään kuin IE2-luokan vaatimukset täyttävää moottoria. Koska moottoreilla on sama rakennekoko, olemassa olevat kuivaamot on helppo päivittää uusilla moottoreilla.

Tämä on täysin tekstin ensimmäisen ajatuksen mukaista – kulumisen vastakohta. ■

*Perustuu Stena Recyclingin lukuihin, kun sekä teräksellä että alumiinilla toteutetuissa vaihtoehtoissa käytetään 50 prosenttia kierrätysmateriaalia.

KESTÄVIÄ TOSIASIOITA

Ruostumattoman teräksen edut

Ruostumattomasta teräksestä rakennetut kuivaamot kestävät yli 40 vuotta. Alumiinista valmistetut harvoin kestävät yli 20 vuotta. Tällä on suuri vaikutus rakennuksen hiilijalanjälkeen. Valutecin FB-kanavakuivaamon hiilijalanjälki on kahdeksan tonnia vuodessa, kun taas alumiinista rakennetun kuivaamon vastaava kuormitus on 23 tonnia.



KESTÄÄ
YLI 40 VUOTTA



KESTÄÄ
NOIN 20
VUOTTA

Uudet tehokkaamat moottorit

Uusien IE5-moottoreiden lämpötila on noin 20 astetta alhaisempi kuin vakio-moottoreiden. Näin on todettu pitkäaikaistestien laakeri- ja käämilämpötilojen mittauksia tarkasteltaessa. Tämä voi tarkoittaa jopa neljä kertaa pidempää käyttöikää – lisäksi normaalikäytössä säästetään noin 7 000 kilowattituntia.



-20 ASTETTA

x4

KÄYTTÖIKÄ

Puutavara varastoi hiilidioksidia

Puun hiilensidontakyvyn ansiosta kuivaamon läpi kulkeneet puutuotteet ovat ilmastokompensoineet rakentamisen jo silloin, kun puutavaraa on kuivattu runsaat 400 kuutiometriä.



NOIN 800 KG/M³



NOIN 400 M³

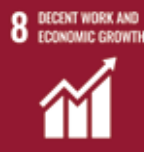
Luvut sivustolta traguiden.se

Ensisijaiset tavoitteet

Valutecin tavoitteena on olla vastuullisin puutavarakuivaamojen toimittaja ja edistää aktiivisesti siirtymistä kohti kestävämpää yhteiskuntaa. Viereiset YK:n ilmastotavoitteet ovat niitä, joihin Valutec voi vaikuttaa.



Lue lisää suhtautumisestamme kestävään kehitykseen täältä.





JULIA VIIHTYY VALUTEC-HENGEN PARISSA

Työskenneltyään päivittäistavarakaupassa Julia Frondelius koki kaipaavansa uusia haasteita.

Hän on erittäin tyytyväinen työskenneltyään talousassistenttina Valutec Oy:ssä vuoden.

– Olen utelias ja haluan koko ajan oppia jotain uutta. Valutecilla olen saanut todellakin mahdollisuuden kehittyä, hän sanoo.

Julia oli aiemmin myymäläpäällikkönä suuressa Motonet-vähittäiskauppaketjussa, joka myy autojen ja moottoripyörien varaosia, työkaluja ja vapaa-aajan tuotteita. Sen jälkeen hän työskenteli jonkin aikaa myynti- ja ostokoordinaattorina turvallisuusalalla, kunnes koki alan vaihtamisen ajankohtaiseksi.

– Puutavarakuivaamot ja sahateollisuus olivat minulle aivan uusi alue. Kiinnostuin kuitenkin Valutecista ja kävi

ilmi, että he tarvitsivat kaltaiseni kokeneen henkilön – olen siitä todella iloinen. Valutec tuntuu yhdeltä isolta perheeltä. Täällä on arvostamani ”Valutec-henki”, ja lisäksi meillä on samanlainen huumorintaju ja hauskaa töissä, hän kertoo.

Talousassistenttina hän hoitaa asiakkuuksia, laatii kauppakirjoja ja maksaa laskuja. Kuukauden lopussa hän pitää talousraporttipalaverin talousjohtaja Mikael Parkkisen kanssa.

”Valutec tuntuu yhdeltä
isolta perheeltä – täällä
vallitsee Valutec-henki,
jota arvostan.”

Kuluneen vuoden aikana Julia on kuitenkin saanut
enemmän vastuuta – hän arvostaa sitä.

– En ole työskennellyt ainoastaan talousasioiden
parissa, vaan Valutec on luonut minulle tilaa käyttää
kaikkea osaamistani, ja se on tuntunut todella
inspiroivalta. Tehtävät ovat vaihdelleet Jyväskylän suurille
puumessuille osallistumisesta varaosiin ja markkinointiin
liittyviin vastuisiin, Julia kertoo.

– Tämä on hyvin linjassa sen kanssa, millainen olen
ihmisenä, sillä haluan aina oppia jotain uutta, Julia lisää.

Työ sekä uusien asiakasprojektien että varaosien parissa
tiivistyy tulevaisuudessa ja toivottavasti johtaa useampiin
vierailuihin sahan asiakkaiden luona, sillä Julia haluaa
oppia lisää heidän arjestaan.

– Haluan todellakin tutustua siihen ja saada siitä
enemmän tietoa. Se on myös tapa oppia tuntemaan
asiakkaat ja heidän tarpeensa paremmin, hän sanoo.

Julia päivittää Valutec Oy:n verkkosivuja ja
todennäköisesti tekee jatkossa asiakashaastatteluja
valmistuneiden projektien jälkeen.

Vaikka puutavaran kuivaaminen on hänelle suhteellisen
uusi ala, hän on vapaa-ajallaan erittäin kiinnostunut
metsästä. Julia sonnustautuu mielellään pyöräilykypärään
ja nousee maastopyörän selkään, sillä hetket perheen
kanssa ulkona ovat aina kohokohtia.

– Rakastan kävellä tai pyöräillä metsässä, sienestää
tai vain istua hiljaa ja kuunnella luontoa. Se rauhoittaa ja
antaa tasapainoa muuten melko hektiseen elämään. Koen
metsän toiseksi kodikseni, koska asumme maaseudulla
ja haluan jakaa sen kokemuksen lasten kanssa
mahdollisimman usein, Julia sanoo. ■



Julia työskentelee Valutecilla talouden, hallinnon ja markkinoinnin parissa.

1 200 myytyä Valmatics 4.0 -järjestelmää

Valmatics 4.0 -ohjausjärjestelmä on nopeasti
vakiintunut sahoille ympäri maailman
sen jälkeen, kun se lanseerattiin vuonna
2019. Tähän mennessä on myyty yli 1 200
järjestelmää.

– Muun muassa monet suuret konsernit ovat
päättäneet käyttää Valmatics 4.0:aa kaikissa
puutavara-kuivaamoissa – tällä on suora ja
merkittävä vaikutus. Yhä useampi näkee
4.0:aan siirtymisen hyödyt, Valutecin Sähkö- ja
automaatiopäällikkö Markku Hirvelä sanoo.

Pohjoismaiset sahat ovat päivittäneet Valmatics
4.0:aan nopeimmin. Monet ovat tunnettuja
konserneja: Setra, Vida, Moelven, Bergene Holm,
G3, Södra, UPM, Stora Enso, Westas Group,
Junnikkala, Pfeifer Group (omistaa Pölkyn), Keitele
Group, Metsä Fibre, Versowood ja HASA Group.



Useimmissa tapauksissa päätös perustuu
kokonaisuuteen. Saman ohjauksen käyttäminen
koko kuivaamokalustossa helpottaa käyttöä, ja
automatoitu kuivausprosessi lyhentää työhön
kuluva aikaa. Tärkeä syy on myös se, että se
soveltuu hyvin integroitavaksi tuotantoketjun
muihin järjestelmiin.

– Kehitys kulkee kohti entistä yhtenäisempää
prosessia, jossa ketjun eri osat jakavat tietoa
keskenään. Silloin myös näiden toimintojen
merkitys kasvaa, Markku selvittää.

Ulkoiset tekijät, kuten korkeat energian
hinnat, ovat myös osaltaan nopeuttaneet
siirtymää. Valutec on muun muassa vastannut
energiamarkkinoiden entistä epävarmempaan
tilanteeseen kehittämällä toimintoja, joilla kuivaus
optimoidaan sähkömarkkinoiden niin sanottuja
spot-hintoja vasten.

– Meillä on myös toimintoja kattilan kanssa
suorittavan yhteistoiminnan optimoimiseksi,
mikä yhdessä energian, kapasiteetin ja laadun
optimoinnin kanssa muodostaa todella hyvän
kokonaisuuden. Jatkamme järjestelmän
kehittämistä tiiviissä yhteistyössä sahojen kanssa,
Markku kertoo. ■

Iggesund kutsui koko henkilökuntansa lounaalle.



Good For Food. Robert Öhman, projektipäällikkö ja kokki.

Pitkään haudutettu juhlalounas

Avajaisten yhteydessä Valutec kutsui koko saha henkilöstön juhlaan, jonka tärkeä osa oli yöllä TC-kanavakuivaamossa pitkään haudutettu liha.

– Sehän on kuin haudutuspata, totesi Valutecin projektipäällikkö Robert Öhman. Hän jatkaa:

– Idea tuli itse asiassa käyttöönottoihin Thomas Almilta ja Patrik Seliniltä, jotka olivat aiemmin kokeilleet antaa lihan olla kuivaamon sisällä ja paistua hitaasti hyvin suljetussa pakkauksessa. Ehdotimme sitä Iggesundin henkilöstölle, ja hienoa kyllä he tarttuivat syöttiin!

Iggesundissa lihan kypsennys aloitettiin edellisenä iltana kahdeksalta ja lopetettiin aamulla kymmeneltä. Lähellä oli ravintola, jossa ruoka voitiin käsitellä ja muita tarvikkeita voitiin käyttää.

– Saha pysäytti kuivaamon lounaan ajaksi, jotta kaikki voisivat tulla syömään ulosyötön äärelle. Aterialle kutsuttiin koko tehtaan henkilöstö, mukaan lukien sahan työntekijät, toimihenkilöt ja vuokratyöntekijät.

Jotkut hakivat ruokaa kolme kertaa, joten lounas oli todellinen menestys!



Kuhmo investoi – ja tehostaa

Kuhmo uudistaa sahaa 50 miljoonan euron investointiohjelmalla. Uutta lajittelua ja puunsiöttöjärjestelmää on seurannut uudistettu sahalinja ja kaksi uutta Valutecin OTC-kanavakuivaamo. Investoinnit nostavat sahan vuosituotannon 600 000 kuutiometriin.

– Pian valmistuvat OTC-kanavakuivaamot parantavat kapasiteetin ja laadun lisäksi sekä automaatiota että energiatehokkaita ratkaisuja, Mikko Pitkänen sanoo.

Sivulautojen kuivaukseen käytettävät kuivaamot rakennetaan Valutecin laatuvaatimusten tapaan ruostumattomasta teräksestä.

Uudet puhallinmoottorit

Kuivaamoinvestointien lisäksi Kuhmo on panostanut uusiin ja entistä tehokkaampiin puhallinmoottoreihin kuivauskalustossaan. Moottoreiden energialuokka on IE5, joka on sähkömoottoreiden korkein EU-energiatohokkuusluokka. IE2 ja IE3 ovat puu-

TC-KUIVAAMO ANTOI IGGESUNDIN SAHALLE UUDEN ELÄMÄN

Valutecin TC-kuivaamoon tehdyn investoinnin jälkeen Holmen on saanut Iggesundissa tilaa hengähtää kuivauspuolella. Kapasiteetin lisäys on edesauttanut sitä, että saha on pystynyt lisäämään tuotantoaan ja säilyttämään samalla laadukkaan lopputuloksen.

– Puutavara on erittäin hyvää, ja katkonta-asetmalta saamamme palaute on todella positiivista, kuivaamonhoitaja Erik Östberg sanoo.

Holmen tekee strategisia investointeja Iggesundin sahaan uuden tukinlajittelulaitoksen, uuden höyläämön ja uuden TC-kanavakuivaamon myötä. Yhdistelmä luo uusia mahdollisuuksia liiketoiminnan kehittämiseen: Vuoden 2024 loppuun mennessä tuotannon odotetaan olevan 450 000 kuutiometriä vuodessa, kun suurin kapasiteetti aiemmin oli 380 000 kuutiometriä.

Vaikuttava kapasiteetti

Kuivauspuolen modernisoinnin myötä helmikuussa 2022 käyttöön vihittiin Valutecin uusi TC-kanava, jonka vuosikapasiteetti on peräti 160 000 kuutiometriä. Ehdittyämme nyt tutustua jättikuivaamoon olemme saaneet myönteisen vaikutelman.

– Se on toiminut moitteettomasti, ja kaikki ovat todella tyytyväisiä puutavaraan. Katkonta-asetmalta saadun palautteen mukaan puu ei kuivu liikaa eikä jää liian kosteaksi. Tuntuu, että

olemme tehneet oikean valinnan, Erik toteaa.

Hän aloitti trukinkuljettajana kuivaamolla, mutta oppi pian yhä enemmän kuivausprosessista ja päätti sitten astua kuivaamonhoitajan saappaisiin. Nyt hän on työskennellyt kuivaamossa seitsemän vuotta.

– Meillä kuivaamolla vallitsee uteliaisuus uusien asioiden oppimista kohtaan, ja se puhuttelee minua. Pidän vianetsinnästä ja trendien tulkinnasta ja mahdollisuudesta työskennellä sekä sisällä että ulkona. Päivän aikana voi tapahtua paljon erilaisia asioita, ja TC-kuivaamo alkaakin nyt käydä yhä tutummaksi. Työssä saa tehdä kokeiluja, ja siinä Valmatics on hyvä tuki, koska prosessi on erilainen kuin kamarikuivaamoissa, hän sanoo.

Korkea käyttöaste

Kuivaamossa kuivataan kokoja 42 mm:n lankuista 25 mm:n lautoihin asti – kaikki 18 prosentin kosteuspitoisuuteen.

– Käyttöaste on iso asia. Kaikkiaan olemme huomanneet, että aikaa säästyy paljon etenkin suuremmilla mitoilla. Ne on todella helppo ajaa läpi. Nykyään sahaamme vain mäntyä, mutta aiomme aloittaa myös kuusen sahauksen, joten purtavaa tulee enemmän. Luotamme kuitenkin TC:n joustavuuteen ja kapasiteettiin. Tällä hetkellä meillä on ylikapasiteettia, emmekä ole tottuneet siihen. Aiemmin uudet tuotteet lastattiin ja purettiin suoraan, ja silloin kuivaamo oli pullonkaula, Erik kertoo.

tavarakuivaamoille nykyään hyväksytyjä ja tavallisesti käytettyjä tasoja.

Valutecin tekemän laajan pitkäaikaistestin mukaan IES5-luokitellut moottorit säästävät energiaa runsaat 7 000 kWh vuodessa puutavarakuivaamon normaalissa käytössä. Koko kuivauskalustossa tämä tarkoittaa suurta vuotuista säästöä.

– Tarjoamme nyt uusia ja entistä tehokkaita moottoreita kaikkiin kuivaamoihimme. Moottorit on helppo asentaa myös olemassa oleviin Valutec-kuivaamoihin,

koska ne ovat rakenteeltaan samankokoisia, Mikko Pitkänen kertoo.

Kuhmo käyttää puutavarakuivaamoissaan ABB:n IE5 SynRM -moottoreita.

– Energia on kallista, ja energian säästäminen on avain vastuulliseen ja ympäristöystävälliseen toimintaan. Pyrimme käyttämään energiatehokkaita ratkaisuja, ja tämä strategia on luonnollisesti auttanut meitä pienentämään energiakustannuksiamme, Kuhmo Oy:n toimitusjohtaja Tommi Ruha kommentoi ABB:lle.

Lähde:





VALUTECILLA UUSIA NIMITYKSIÄ

Juha Pöyliö ja Lasse Stylman aloittavat uusissa ja laajennetuissa tehtävissä Valutecilla. Pöyliöstä tulee uusi myyntipäällikkö ja Stylmanista projektipäällikkö.

– Mukautamme organisaatiota vastaamaan markkinoiden kasvaviin tarpeisiin. Sekä Juha että Lasse ovat jo kannuksensa ansainneet ja tuntuu luontevalta, että he astuvat uusiin saappaisiin, Valutecin paikallisjohtaja Mikko Pitkänen sanoo.

Juha Pöyliö on työskennellyt Valutecilla kaksitoista vuotta, jonka aikana hän on työskennellyt varaosien ja kuivaamoiden tehostamisen parissa. Juha jatkaa modernisointien ja Valutecin jälkimarkkinointitarjonnan parissa ja ottaa samalla entistä suuremman vastuun myös uusien laitteistojen myynnistä.

– Juha on tehnyt pitkään tiivistä yhteistyötä asiakkaiden kanssa ja ymmärtää heidän tarpeensa hyvin. Näemme

vahvuutena, että hänellä on myös niin laaja kokemus modernisoinnista ja jälkimarkkinoinnista. Se muodostaa hyvän kokonaisuuden, Mikko selvittää.

Lasse Stylman on työskennellyt kohta kolme vuotta projekti-insinöörinä Valutecilla ja siirtyy nyt projektipäälliköksi. Vaikka Lassella ei ole kovinkaan monivuotista taustaa Valutecilla, hänellä on laaja kokemus puutavaran kuivaamisesta. Hän on työskennellyt muun muassa projekti-insinöörinä, pääsuunnitteluinsinöörinä ja projektipäällikkönä ja osallistunut hankkeisiin sekä kotimaassa että ulkomailla.

– Lassella on monipuolinen kokemus, ja hän ymmärtää uusien projektien haasteet erittäin hyvin. Kun Lasse ja Juha ovat uusissa ja laajennetuissa rooleissaan, olemme vankistaneet organisaatiota niin, että voimme tukea asiakkaitamme entistä paremmin, Mikko kertoo.



valutec®
Good for Wood